

乗用車用空気入タイヤ試験

1. 総則

乗用車用空気入タイヤ試験の実施にあたっては、「道路運送車両の保安基準の細目を定める告示」（平成 14 年国土交通省告示第 619 号）別添「乗用車用空気入タイヤの技術基準」の規定及び本規定によるものとする。

2. 測定値及び計算値の末尾処理

測定値及び計算値の末尾処理は、次により行うものとする。

項目名	取扱い
S=断面幅（計算値）	小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載する。
S ₁ =断面幅の呼び	整数位まで記載する。
A=リム幅小数	小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載する。
A ₁ =理論リム幅	小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載する。
D=外径（計算値）	小数第 1 位まで記載する。
d=リム径	小数第 1 位を四捨五入し、整数位まで記載する。
H=断面高さ	小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載する。
試験室温度	整数位まで読みとる。
放置時間	1 時間単位とし、小数第 1 位を切り捨て、整数位まで記載する。
総幅（測定値）	小数第 1 位まで測定する。
総幅範囲：最大	小数第 2 位を切り捨て、小数第 1 位まで記載する。
外径（測定値）	小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載する。
最大周	整数位まで測定する。
外径範囲：最小	小数第 2 位を切り上げ、小数第 1 位まで記載する。
外径範囲：最大	小数第 2 位を切り捨て、小数第 1 位まで記載する。
試験ドラム径	小数第 4 位を四捨五入し、小数第 3 位まで記載する。
試験負荷	小数第 1 位を切り上げ、整数位まで記載する。
試験速度、ドラム速度	小数第 1 位を切り上げ、整数位まで記載する。
試験前後の外径差（百分率）	小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載する。
リム中心からドラム表面までの距離	整数位まで測定する。
たわみ断面高さ	小数第 1 位まで記載する。
試験前後のたわみ断面高さの差（百分率）	小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載する。
インチ換算	1 インチ=25.4mm とする。
円周率	$\pi = 3.1416$ とする。

3. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、付表の様式に記入する。

なお、付表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

- 3.1 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。
- 3.2 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。
- 3.3 タイヤのトレッドパターン及びサイドウォール部に表示する事項が確認できる図面を添付すること。

付表
Attached Table

乗用車用空気入タイヤの試験記録及び成績
Pneumatic Tyres for Passenger Motor Vehicles Test Data Record Form

試験期日 年 月 日 試験場所 試験担当者
Test date Y. M. D. Test Site Tested by

◎試験タイヤ

Test Tyre		
タイヤ製作者 Manufacturer's name on the tyre	タイヤの呼び Tyre designation	用途区分 Category of use
_____	_____	_____
トレッドパターン Tread pattern	チューブ付 ・ チューブなし TUBE TYPE ・ TUBELESS	タイヤのリム組立形状「A」又は「U」 での識別 有 (記号) ・ 無 Identification of tyre to rim fitment configuration , symbol "A" or "U"
_____	_____	_____
特別な保護リブ又はバンド 有 ・ 無 Having special protective ribs or bands Yes・No	X Factor 'X'	Yes (Type) ・ No 測定リム及び試験リム Measuring rim and Test rim
_____	_____	_____

◎タイヤの寸法 (計算値/別紙2)

Dimensions of tyres (Calculated/Annex2)
断面幅
Section width
(S) mm = (S1) mm + (K) × ((A) mm - (A1) mm)

外径
Outer diameter
(D) mm = (d) mm + 2 × (H) : mm

◎タイヤの寸法測定 (別紙3)

Size measurement of pneumatic tyres (Annex3)
寸法測定空気圧 試験室温度 放置時間
Measuring pressure Room temp Conditioning time 時間
kPa/bar °C hours

○総幅 mm (総幅範囲: 最大 mm) 適 ・ 否
Overall width mm (Scope of overall: Max mm) Pass/Fail

○外径 mm = 最大周 mm / 3.1416 (外径範囲: 最小 mm ~ 最大 mm) 適 ・ 否
Outer diameter mm = Circumference mm / 3.1416 (Scope of outer diameter: Min mm ~ Max mm) Pass/Fail

◎トレッドウェアインジケータの要件

Requirements for tread wear indicators 適 ・ 否
Pass/Fail

◎タイヤに表示する事項

Items marked on tyres 適 ・ 否
Pass/Fail

◎負荷/速度性能試験 (別紙4)

Load/speed performance test (Annex4)

試験空気圧 試験ドラムの直径
Test-inflation pressure kPa/bar Diameter of test drum m

○一般タイヤの試験 (別紙4 2.5.の規定による)
 General test for normal tyre (Annex4 2.5.)

試験負荷 Kg 試験室温度 °C
 Test load Room temp °C

試験速度 Speed (km/h)	ステップ時間 Step (分) (min)	累計時間 Total (分) (min)	試験室温度 Room temp (°C)

試験前 Before test	放置時間 Conditioning time		時間 hours
	外径 Outer diameter	mm=最大周 mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416
試験後 After test	放置時間 Conditioning time		時間 hours
	外径 Outer diameter	mm=最大周 mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416

○試験前後の外径差 %
 Difference in outer diameter %

○タイヤに損傷がないこと 適 ・ 否 (否の状況)
 Failure of tyre Pass/Fail (Fail Situation)

○300km/h 超タイヤの試験 (別紙4 2.6.の規定による)
 General test for tyre suitable for speeds in excess of 300km/h (Annex4 2.6.)

300km/h 超の最高速度 試験負荷 試験室温度 °C
 Max Speed of over 300km/h km/h Test load Kg Room temp °C

試験速度 Speed (km/h)	ステップ時間 Step (分) (min)	累計時間 Total (分) (min)	試験室温度 Room temp (°C)

試験前 Before test	放置時間 Conditioning time		時間 hours
	外径 Outer diameter	mm=最大周 mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416
試験後 After test	放置時間 Conditioning time		時間 hours
	外径 Outer diameter	mm=最大周 mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416

○試験前後の外径差 %
 Difference in outer diameter %

○タイヤに損傷がないこと 適 ・ 否 (否の状況)

Failure of tyre Pass/Fail (Fail Situation)

○ランフラットシステム及びランフラットタイヤのフラットタイヤランニングモード試験
(別紙 4 3.の規定による)

Procedure to assess the “flat tyre running mode” of “run flat system” and “run flat tyre”
(Annex4 3.)

試験負荷 試験室温度 放置時間 時間
Test load kg Room temp °C Conditioning time hours

試験速度 Speed (km/h)	ステップ時間 Step (分) (min)	累計時間 Total (分) (min)	試験室温度 Room temp (°C)

試験前 Before test	リム中心からドラム表面までの距離 Distance from the center of the rim to the surface of the drum	mm
	たわみ断面高さ (Z1) Deflected section height	mm
試験後 After test	リム中心からドラム表面までの距離 Distance from the center of the rim to the surface of the drum	mm
	たわみ断面高さ (Z2) Deflected section height	mm

○試験前後のたわみ断面高さの差 %
Difference in deflected section height %

○トレッドと両サイドウォールが離れずにつながっていること 適・否
retains the tread connected to the two sidewalls Pass/Fail

備考

Remarks
