

乗用車用空気入タイヤ試験(協定規則第30号)

1. 総則

乗用車用空気入タイヤ試験の実施にあたっては、「道路運送車両の保安基準の細目を定める告示」(平成14年国土交通省告示第619号)に定める「協定規則第30号の技術的な要件」の規定及び本規定によるものとする。

2. 測定値及び計算値の末尾処理

測定値及び計算値の末尾処理は、次により行うものとする。

項目名	取扱い
S=断面幅(計算値)	小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載する。
S ₁ =断面幅の呼び	整数位まで記載する。
A=リム幅小数	小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載する。
A ₁ =理論リム幅	小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載する。
D=外径(計算値)	小数第1位まで記載する。
d=リム径	小数第1位を四捨五入し、整数位まで記載する。
H=断面高さ	小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載する。
試験室温度	整数位まで読みとる。
放置時間	1時間単位とし、小数第1位を切り捨て、整数位まで記載する。
総幅(測定値)	小数第1位まで測定する。
総幅範囲:最大	小数第2位を切り捨て、小数第1位まで記載する。
外径(測定値)	小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載する。
最大周	整数位まで測定する。
外径範囲:最小	小数第2位を切り上げ、小数第1位まで記載する。
外径範囲:最大	小数第2位を切り捨て、小数第1位まで記載する。
試験ドラム径	小数第4位を四捨五入し、小数第3位まで記載する。
試験負荷	小数第1位を切り上げ、整数位まで記載する。
試験速度、ドラム速度	小数第1位を切り上げ、整数位まで記載する。
試験前後の外径差(百分率)	小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載する。
リム中心からドラム表面までの距離	整数位まで測定する。
たわみ断面高さ	小数第1位まで記載する。
試験前後のたわみ断面高さの差(百分率)	小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載する。
インチ換算	1インチ=25.4mmとする。
円周率	$\pi = 3.1416$ とする。

3. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、付表の様式に記入する。

なお、付表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

- 3.1 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。
- 3.2 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。
- 3.3 タイヤのトレッドパターン及びサイドウォール部に表示する事項が確認できる図面を添付すること。

付表
Attached Table

乗用車用空気入タイヤの試験記録及び成績
Pneumatic Tyres for Passenger Motor Vehicles Test Data Record Form
協定規則第30号

Regulation No. 30 of the 1958 Agreement of the United Nations Economic Commission for Europe

試験期日	年	月	日	試験場所	試験担当者
Test date	Y.	M.	D.	Test Site	Tested by

1. 改訂番号
Series No. _____ 補足改訂番号
Supplement No. _____
2. 試験タイヤ
Test Tyre
タイヤ製作者
Manufacturer's name on the tyre _____ タイヤの呼び
Tyre size designation _____ 用途区分
Category of use _____
- | | | |
|---|------------------------------------|--|
| _____ | _____ | _____ |
| トレッドパターン
Tread pattern | チューブ付・チューブなし
TUBE TYPE・TUBELESS | タイヤのリム組立形状「A」又は「U」での識別 有(記号)・無
Identification of tyre to rim fitment configuration, symbol "A" or "U" |
| _____ | _____ | Yes(Type _____)・No |
| 特別な保護リブ又はバンド
有・無
Having special protective ribs or bands Yes・No | X
Factor 'X' | 測定リム及び試験リム
Measuring rim and Test rim |

3. タイヤに表示する事項(全ての表示について協定規則30号3.4項の要件を満たしていること)
Item marked on tyres(All indications must satisfy Regulation No.30 Section 3.4)

タイヤのメーカー名、ブランド名または商標 The manufacturer's name or the Brand name/trademark	Yes・No
タイヤの取引表示または商用名(ブランド名または商標と一致する場合は要求されない) The trade description/commercial name (not required when it coincides with the brand name/trademark)	Yes・No
タイヤサイズ記号 Tyre size designation	Yes・No
タイヤの構造表示 Indication of tyre structure	Yes・No
ロードインデックス Load-capacity index	Yes・No
タイヤの速度カテゴリー記号の表示 Indication of the tyre's speed category symbol	Yes・No
スノータイヤの用途カテゴリーに分類される場合の表示 Indication when classified as "snow tyre" category	Yes・No
タイヤが特殊用途のカテゴリーに分類される場合の表示 Indication when classified as "Special use tyre" category	Yes・No
タイヤがインナーチューブ無しで使用するように設計されている場合の表示 Indication if the tyre is designed for use without an inner tube	Yes・No
強化タイヤである場合の表示 Indication if the tyre is a reinforced tyre	Yes・No
タイヤの製造時期を示す表示 Indication of the date of manufacture of the tyre	Yes・No

リム取付けが標準構成と異なる場合の表示 Indication when the rim mounting is different from the standard configuration	Yes・No
応急用スペアタイヤ又はTタイプの応急用スペアタイヤの場合の表示 Indication of temporary use spare or T-type temporary use spare tyre	Yes・No
ランフラットタイヤ又はセルフサポーティングタイヤの場合の表示 Indication of "Run flat" or "self supporting"	Yes・No
協定規則30号附則3に基づく表示 Indication according to Annex 3 of Regulation No.30	Pass・Fail

4. タイヤの寸法 (計算値/附則5)

Dimensions of tyres (Calculated/Annex5)

断面幅

Section width

(S) mm = (S1) mm + (K) × ((A) mm - (A1) mm)

外径

Outer diameter

(D) mm = (d) mm + 2 × (H) : mm

5. タイヤの寸法測定 (附則6)

Size measurement of pneumatic tyres (Annex6)

寸法測定空気圧

試験室温度

放置時間

Measuring pressure

Room temp

Conditioning time

時間

_____ kPa/bar

_____ °C

_____ hours

○総幅 mm (総幅範囲: 最大 mm) Pass・Fail
Overall width mm (Scope of overall: Max mm)

○外径 mm = 最大周 mm / 3.1416 (外径範囲: 最小 mm ~ 最大 mm) Pass・Fail
Outer diameter mm = Circumference mm / 3.1416 (Scope of outer diameter: Min mm ~ Max mm)

6. トレッドウェアインジケータの要件

Requirements for tread wear indicators

Pass・Fail

7. 負荷/速度性能試験 (附則7)

Load/speed performance test (Annex7)

試験空気圧

試験ドラムの直径

Test-inflation pressure _____ kPa/bar

Diameter of test drum _____ m

(1) 一般タイヤの試験 (附則7 2項の規定による)

General test for normal tyre (Annex7 2)

試験負荷

試験室温度

Test load _____ kg

Room temp _____ °C

試験速度 Speed (km/h)	ステップ時間 Step (min)	累計時間 Total (min)	試験室温度 Room temp (°C)

試験前 Before test	放置時間 Conditioning time	時間 hours
	外径 mm=最大周 Outer diameter mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416
試験後 After test	放置時間 Conditioning time	時間 hours
	外径 mm=最大周 Outer diameter mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416

○試験前後の外径差 % Pass・Fail
Difference in outer diameter %

○トレッドセパレーション、プライセパレーション、コード分離チャンキング、コード破損のないこと
Pass・Fail (Failの状況)
Tread separation, ply separation, cord separation, chunking or broken cords is none
(Fail Situation)

○300km/h超タイヤの試験 (附則7 2.6.の規定による)
General test for tyre suitable for speeds in excess of 300km/h (Annex7 2.6.)

300km/h超の最高速度 試験負荷 試験室温度
Max Speed of over 300km/h km/h Test load kg Room temp °C

試験速度 Speed (km/h)	ステップ時間 Step (min)	累計時間 Total (min)	試験室温度 Room temp (°C)

試験前 Before test	放置時間 Conditioning time	時間 hours
	外径 mm=最大周 Outer diameter mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416
試験後 After test	放置時間 Conditioning time	時間 hours
	外径 mm=最大周 Outer diameter mm=Circumference	mm/3.1416 mm/3.1416

○試験前後の外径差 % Pass・Fail
Difference in outer diameter %

○トレッドセパレーション、プライセパレーション、コード分離チャンキング、コード破損のないこと
Pass・Fail (Failの状況)
Tread separation, ply separation, cord separation, chunking or broken cords is none
(Fail Situation)

