TRIAS 30-R041-03

二輪自動車の騒音試験(協定規則第41号)

1. 総則

二輪自動車の騒音試験(協定規則第 41 号)の実施にあたっては、「道路運送車両の保安基準の細目を定める告示」(平成 14 年国土交通省告示第 619 号)に定める「協定規則第 41 号の技術的な要件」の規定及び本規定によるものとする。

2. 測定値及び計算値の末尾処理

測定値及び計算値の末尾処理は、別表により行うものとする。

なお、測定ならびに計算が、別表による末尾処理よりも高い精度である場合にあっては、より高い精度による末尾処理としてもよいものとする。

3. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、該当する付表の様式に記入する。

なお、付表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

- 3.1 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。
- 3.2 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。

別表

騒音の測定値の取扱い			
試験自動車			
項目	取扱い		
最高速度	諸元表記載値 (km/h) 又は車両の実力値		
最終減速比	第4位以下を切り捨て、小数第3位まで		
試験時質量/最大総質量	整数第1位まで記載(kg)		
タイヤ空気圧 諸元表記載値(kPa)			
車両長さ	諸元表記載値 (m)		
試験における測定記録			
項目	取扱い		
車速	小数第2位を四捨五入、小数第1位まで(km/h)		
エンジン回転数	小数第1位を四捨五入、整数第1位まで(min ⁻¹)		
原動機アイドリング回転数	整数第1位まで記載 (min ⁻¹)		
加速度	小数第3位を四捨五入、小数第2位まで(m/s²)		
k ,kp	小数第3位を四捨五入、小数第2位まで		
PMR	小数第2位を四捨五入、小数第1位まで		
log (PMR)	小数第5位を四捨五入、小数第4位まで		
騒音値	小数第2位を四捨五入、小数第1位まで(dB)		
	尚、停止中のモーターサイクルの騒音テストの結果値に		
	おいては、小数第1位を四捨五入、整数第1位まで		

二輪自動車の騒音試験(協定規則第41号) Test for regard to noise with motor cycles (UN Regulation No. 41)

改訂番号 / 補足改訂番号		/		
Series number / Supplement number		/		
試験期日				
Test date				
試験場所				
Test site				
試験担当者				
Tested by				
1. 試験自動車				
Test vehicle				
車名・型式(類別)				
Make · Type(Variant)				
車台番号				
Chassis No.				
原動機型式				
Engine type				
定格最大ネット出力/エンジン回転数				
Rated maximum net power/Engine speed		kW /		\min^{-1}
出力質量比指数(PMR)及びクラス	クラス	Pλ	IR値	
Power-to-mass ratio index and motor cycle class	Class		R value	
変速機の種類(ギア数)	手動	自動	t varac	
Type of transmission (Number of gears)	Non-Automatic	Automatic	()
最終減速比	1 ton 1 latomatic	ratomatic		
Final drive ratio(s)				
車両長さ及び基準長さ				
Vehicle length and Reference length lref [m]				
質量及びタイヤ	合計	前軸		後軸
関重及のプイヤ Weight and tyre	Total	Front axle	R	ear axle
車両の空車質量	Total	1 Tolit axie	1	ear axie
平向の主手員重 Kerb mass [kg]				
目標の車両質量(ランニングオーダー質量)			$\overline{}$	
Target mass (Mass of running order) [kg]				
試験時の車両質量				
Mass of vehicle when tested [kg]				
技術的最大許容質量				
- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
Technically permissible maximum laden mass [kg] タイヤサイズ				
Tyre size				
タイヤ空気圧				
Tyre pressure [kPa]				
2. 試験施設				
Test facility				T
施設	施設要		検定日	検定有効日
Facility	Requirer	nent	Test date	Expiry date
屋外	ICO 10044	. 2014		
Outdoor	ISO 10844	. 4014		
				•

3. 試験機器

Test equipment

機器名称	メーカー	型式	シリアル番号	検定日	検定有効日
Equipment name	Manufacturer	Type	Serial number	Test date	Expiry date

Test condition

気象条件	天候	風向	風速[m/s]	外気温[℃]	気圧[hPa]	湿度[%]
Meteorological conditions	Weather	Wind direction	Wind speed	Temperature	Barometric Pressure	Humidity

5. ′	備考 Remarks			

6. 試験成績

Test results

6.	仕様			判定					
C 1	Specifications			Judgement					
6.1.	一般仕様 against manipulation								
6.1.1.		ーサイクル上の必ずしな直接	見えなくてもよいが見やすい位置	Pass Fail					
0.1.1.	に、表示するものとする			1 433 1 411					
	(a) メーカーの名称、								
		[に定義した静止テストの目標コ	ンジン回転数および最終結果、						
		さらに、PMR > 50のカテゴリーL3のモーターサイクルについては、本規則の附則3の3.							
	項に定義した使用過程	項に定義した使用過程適合基準データを表示するものとする。当該データは、6.1.1.(a)							
			るいは6.1.1.(a)の情報と共に2つ目	1					
	の異なる所に表示する								
			notor cycle in an easily accessible	е					
		nediately visible location:							
	(a) The manufacturer's na								
			he stationary test as defined in	n					
	paragraph 2. of Annex		DAD > 50 (1)						
			PMR > 50 the in-use compliance						
			ex 3 to this Regulation shall be						
	* *		single location together with the lifferent location together with the						
	information in 6.1.1.(a)		imerent location together with the	e					
6.2.	騒音レベルに関する仕			 					
0.2.	Specifications regardin								
6.2.1.			ソションを、本規則の附則3に記載	℟ Pass Fail					
			+止時のモーターサイクル)で測定						
	するものとする。モータ	するものとする。モーターサイクルが静止しているときは内燃機関が作動しないモーター							
	サイクルの場合は、生し	ごた騒音は運転中にのみ測定す	するものとする。						
	The sound emissions o	The sound emissions of the motor cycle type submitted for approval shall be measured							
		and the second s	Regulation (motor cycle in motion						
		and motor cycle when stationary); in the case of a motor cycle where an internal							
			or cycle is stationary, the emitted	d					
2.0.0	noise shall only be mea								
6.2.2.			本規則の附則1のモデルに適合す						
	る書式でテストレポート		visions of noncement 6.2.1 show						
			ovisions of paragraph 6.2.1. above informing to the model in Annex						
	to this Regulation.	e test report and on a form co.	morning to the model in Aimex	1					
6.2.3.		に従って得られた運転中のモ	ーターサイクルのテスト結果を、直	Pass Fail					
0.2.0.			クルが属すカテゴリーについて本						
			クルおよび新しい消音システムに						
			ot はLurban の規制値を5 dBを超						
	えて上回らないものとす	片る。							
	The test results for th	e motor cycle in motion obtai	ned in accordance with paragrapl	h					
			y rounded to the nearest intege						
			cycles and new silencing systems						
			which the motor cycle belongs. In	n					
		ot exceed the limit value for Lu	ırban by more than 5 dB.	_					
	参考 附則6			/					
	Reference Annex 6								
	Category	Power-to-mass ratio index (PMR)	Limit value for L_{wban} in $dB(A)$						
	First category	PMR ≤ 25	73						
	Second category	25 < PMR ≤ 50	74						
	Third category	PMR > 50	774						
İ	^a For motor cycles tested in	second gear only in Annex 3, the limit	value is increased by 1 dB(A)	/					
		12.7. Data for affected vehicles shall be	e studied, and discussions shall	/					
	be made in case of further	extension.		/					

	<u> 11111</u>	15 50 NO41 (
6.3.	音の発生に関する追加規定	
	Additional sound emission provisions	
6.3.1.	モーターサイクルメーカーは、本規則の騒音エミッション要件を満たす目的のためだけに、標準的な路上運転中に作動させることができないような、いかなる装置または手順も 意図的に変更、調節もしくは導入しないものとする。	Pass Fail
	The motor cycle manufacturer shall not intentionally alter, adjust, or introduce any device or procedure solely for the purpose of fulfilling the noise emission requirements	
6.3.2.	of this Regulation, which will not be operational during typical on-road operation. 認可対象の車両型式は、本規則の附則7の要件を満たすものとする。車両の音の発生	Pass Fail
0.3.2.	に影響を及ぼすユーザー選択式ソフトウェアプログラムまたはモードがモーターサイクルに装備されている場合には、これらのモードのすべてが附則7の要件に適合するもの	rass ran
	とする。 The vehicle type to be approved shall meet the requirements of Annex 7 to this Regulation. If the motorcycle has user selectable software programs or modes which	
	affect the sound emission of the vehicle, all these modes shall be in compliance with	
6.3.3.	the requirements in Annex 7. 型式認可または型式認可の変更もしくは拡大の申請において、メーカーは附則8に従っ	Pass Fail
0.3.3.	全式診りまたは至式診りの変更もしては拡大の中間において、メーカーは所則6に使うて、認可対象の車両型式は本規則の6.3.1.項の要件に適合している旨の適合書を提供するものとする。	rass ran
	In the application for type approval or for modification or extension of a type approval	
	the manufacturer shall provide a statement in accordance with Annex 8 that the	
	vehicle type to be approved complies with the requirements of paragraphs 6.3.1. of this Regulation.	
6.3.4.	上記6.3.2.項の規定に従って得たテスト結果を、テストレポートおよび本規則の附則1の モデルに適合する書式に記入するものとする。	
	The test results obtained in accordance with the provisions of paragraph 6.3.2. above shall be entered in the test report and on a form conforming to the model in Annex 1 to this Regulation.	
6.4.	繊維性材料を充填した排気または消音システムに関する追加仕様	
0.1.	Additional specifications regarding exhaust or silencing systems filled with fibrous	
	material	
6.4.1.	モーターサイクルの排気または消音システムが繊維性材料を含んでいる場合は、附則5	Yes No
	の要件を適用するものとする。エンジンのインテークに、許容騒音レベルに適合するために必要なエアフィルタおよび/またはインテーク騒音吸収装置が装備されている場合は、当該フィルタおよび/または吸収装置は、当該消音システムの一部とみなすものと	*See Annex 5
	し、附則 5 の要件を適用するものとする。 If the exhaust or silencing system of the motor cycle contains fibrous materials the	
	requirements of Annex 5 shall apply. If the intake of the engine is fitted with an air	
	filter and/or an intake-noise absorber which is (are) necessary in order to ensure	
	compliance with the permissible sound level, the filter and/or absorber shall be	
	considered to be part of the silencing system, and the requirements of Annex 5 shall	
6.5.	also apply to them. 不正改造の可能性および手動で調節できるマルチモードの排気または消音システムに	
	関する追加規定	
0.5.1	Additional prescriptions related to tamper ability and manually adjustable multi-mode exhaust or silencing systems	
6.5.1.	すべての排気または消音システムは、バッフル、出口コーン、および消音/膨張チャン バーの一部として主要な機能を有するその他の部品が、容易に取り外すことができない	Pass Fail
	ような構造になっているものとする。かかる部品の組み込みが避けられない場合は、そ	
	の取り付け方法は容易に取り外しができないようなものとし、(容易な一例として従来の ねじ式固定金具があげられる)、かつ取り外すことによってアッセンブリに恒久的/修復	
	不可能な損傷を与えるように取り付けるべきものとする。	
	All exhaust or silencing systems shall be constructed in a way that does not easily	
	permit removal of baffles, exit-cones and other parts whose primary function is as part	
	of the silencing/expansion chambers. Where incorporation of such a part is unavoidable, its method of attachment shall be such that removal is not facilitated	
	easily (e.g. with conventional threaded fixings) and should also be attached such that	
	removal causes permanent/irrecoverable damage to the assembly.	
6.5.2.	手動で調節できる作動モードを複数有する排気または消音システムは、すべての作動	Yes No
	モードにおいて全要件を満たすものとする。報告する騒音レベルは、最も高い騒音レベルながらエードについて得られたレベルトする	Dogg E-:1
	ルを伴うモードについて得られたレベルとする。 Exhaust or silencing systems with multiple, manually adjustable operating modes shall	Pass Fail
	meet all requirements in all operating modes. The reported noise levels shall be those	
	resulting from the mode with the highest noise levels.	

6. 試験成績

Test results

附則5	繊維性材料を含む排気または消音システム	判定
Annex 5	Exhaust or silencing systems containing fibrous material	Judgement
1.	一般要件	Pass Fail
	繊維性吸収材はアスベストを含まないものとし、排気または消音システムの構造に使用	
	することができる。ただし、排気または消音システムを使用している全時間にわたって繊	
	維性材料が所定の位置にあることが適切な装置によって保証され、かつ排気または消	
	音システムが1.1.項、1.2.項、1.3.項または1.4.項のいずれかの要件を満たす場合に限	
	る:	
	Fibrous absorbent material shall be asbestos-free and may be used in the construction	
	of the exhaust or silencing system only if suitable devices ensure that the fibrous	
	material is kept in place for the whole time that the exhaust or silencing system is	
	being used and the exhaust or silencing system meets the requirements of any one of	
	paragraphs 1.1., 1.2.,1.3. or 1.4.:	
1.1.	繊維性材料を取り除いた後、騒音レベルが本規則の6.項の要件に適合するものとす	Pass Fail
	5.	
	After removal of the fibrous material, the sound level shall comply with the	
1.2.	requirements of paragraph 6 of this Regulation. 繊維性吸収材は消音器の排ガスが通過する部品内に置いてはならず、かつ下記の要	Pass Fail
1.4.	体に適合するものとする:	rass raii
	The fibrous absorbent material may not be placed in those parts of the silencer	
	through which the exhaust gases pass and shall comply with the following	
	requirements:	
1.2.1.	材料は、繊維の長さ、径、かさ比重を減少させることなく、炉内で650±5 ℃の温度で4	Pass Fail
	時間加熱するものとする。	
	The material shall be heated at a temperature of 650 \pm 5 $^{\circ}$ C for four hours in a	
	furnace without reduction in every length, diameter or bulk density of the fibre.	
1.2.2.	炉で1時間、650±5℃の温度で加熱した後で、ISO規格2559:2000に従ってテストしたと	Pass Fail
	きに、材料の少なくとも98%が、ISO規格3310/1:1990に適合する公称開口サイズ250	
	μmのふるいに残るものとする。	
	After heating at 650 \pm 5 $^{\circ}$ C for one hour in a furnace, at least 98 percent of the	
	material shall be retained in a sieve of nominal aperture size 250 μ m complying with	
	ISO Standard 3310/1:1990 when tested in accordance with ISO Standard 2559:2000.	
1.2.3.	下記の組成の合成凝縮液に90±5℃で24時間浸した後、材料の質量損失は10.5%を超	Pass Fail
	えないものとする:	
	1 N臭酸(HBr):10 ml	
	1 N 硫酸 (H2SO4):10 ml 1,000 mlにするために加える蒸留水	
	The loss in weight of the material shall not exceed 10.5 percent after soaking for 24	
	hours at $90 \pm 5^{\circ}$ C in a synthetic condensate of the following composition: 1	
	mours at 30 = 5 o in a synthetic condensate of the following composition.	
	1 N hydrobromic acid (HBr): 10 ml	
	1 N sulphuric acid (H2SO4): 10 ml	
	Distilled water to make up to 1,000 ml	

1.3.	システムを附則3に従ってテストする前に、下記のコンディショニング方法の1つによって、路上使用の通常の状態にするものとする:	Pass Fail			
	Before the system is tested in accordance with Annex 3, it shall be put into a normal state for road use by one of the following condition methods:				
1.3.1.	連続路上運転によるコンディショニング Conditioning by continuous road operation	Yes No			
1.3.1.1.	モーターサイクルのクラスに応じて、コンディショニング中に走行すべき最低距離は下記のとおりである: According to the classes of motor cycles, the minimum distances to be completed during conditioning are:	Pass Fail			
	$ \begin{array}{lll} \textit{Class of motor cycle according to Power-to-Mass Ratio index (PMR)} & \textit{Distance (km)} \\ & \textit{Class II} \leq 25 & 4,000 \\ & \textit{Class II} > 25 \leq 50 & 6,000 \\ & \textit{Class III} > 50 & 8,000 \\ \end{array} $				
1.3.1.2.	このコンディショニングサイクルの50±10%は市街地走行、残りは長距離の高速走行で構成する。連続路上サイクルは、それに相当するテスト走行路プログラムに置き換えることもできる。 50 +/- 10 percent of this conditioning cycle consists of town driving and the remainder of long-distance runs at high speed; the continuous road cycle may be replaced by a corresponding test-track programme.	Pass Fail			
1.3.1.3.	当該2種類の速度による走行を、少なくとも6回交互に実施するものとする。 The two speed regimes shall be alternated at least six times.	Pass Fail			
1.3.1.4.	完全なテストプログラムは、冷却と圧縮の効果を再現するために、少なくとも3時間の中断を最低10回含むものとする。 The complete test programme shall include a minimum of 10 breaks of at least three	Pass Fail			
1.3.2.	hours' duration in order to reproduce the effects of cooling and condensation. 脈動によるコンディショニング Conditioning by pulsation				
1.3.2.1.	Conditioning by pulsation 排気システムまたはその構成部品を、モーターサイクルまたはエンジンに取り付けるものとする。モーターサイクルに取り付ける場合は、当該モーターサイクルをテストベンチに据え付けるものとする。テスト装置は、詳細図を図1に示すが、これを排気システムの出口に取り付ける。同等の結果をもたらすその他のいかなる装置も容認される。 The exhaust system or components thereof shall be fitted to the motor cycle or to the engine. In the former case, the motor cycle shall be mounted on a test bench. The test apparatus, a detailed diagram of which is shown in Figure 1, is fitted at the outlet of the exhaust system. Any other apparatus providing equivalent results is acceptable.				
1.3.2.2.	排ガスの流れが急動バルブによって中断と回復を交互に2,500回くりかえすように、テスト装置を調節するものとする。 The test equipment shall be adjusted so that the flow of exhaust gases is alternatively interrupted and restored 2,500 times by a rapid-action valve.	Pass Fail			
1.3.2.3.	当該バルブは、インテークフランジの少なくとも100 mm下流で測定した排ガスの背圧が、35から40 kPaの間の値に達したときに開くものとする。エンジン特性によりかかる数値を達成できない場合には、排ガスの背圧がエンジン停止前に測定できる最大値の90%相当レベルに達したときに、バルブが開くものとする。バルブを開けた状態で、当該圧力とその安定値との差が10%以内になったときに、バルブは閉じるものとする。The valve shall open when the exhaust gas back-pressure, measured at least 100 mm downstream of the intake flange, reaches a value of between 35 and 40 kPa. Should such a figure be unattainable because of the engine characteristics, the valve shall open when the gas back-pressure reaches a level equivalent to 90 percent of the maximum that can be measured before the engine stops. It shall close when this pressure does not differ by more than 10 percent from its stabilized value with the valve open.	Pass Fail			
1.3.2.4.	1.3.2.3.項の要件に基づいて計算した排ガスの期間に対して、タイム・ディレー・スイッチをセットするものとする。 The time-delay switch shall be set for the duration of exhaust gases calculated on the basis of the requirements of paragraph 1.3.2.3.	Pass Fail			
1.3.2.5.	エンジン回転数は、定格エンジン回転数(S)の75%とする。 Engine speed shall be 75 percent of the rated engine speed (S).	Pass Fail			
1.3.2.6.	ダイナモメーターが表示する出力は、定格エンジン回転数(S)の75%で測定したフルスロットル出力の50%とする。 The power indicated by the dynamometer shall be 50 percent of the full-throttle power measured at 75 percent of the rated engine speed (S).	Pass Fail			
1.3.2.7.	テスト中は、いずれの排水孔も閉じるものとする。	Pass Fail			
1.3.2.8.	Any drainage holes shall be closed off during the test. テスト全体を48時間以内に完了するものとする。必要な場合は、1時間毎に冷却期間を容認するものとする。 The entire test shall be complete within 48 hours. If necessary, a cooling period shall be allowed after each hour.	Pass Fail			

1.3.3.	テストベンラ	チ上でのコンディショニン	グ			Yes	No	
		ng on a test bench						
1.3.3.1.	排気システ ンに排気シ The exhaus	排気システムの設計対象となったモーターサイクルに取り付けた型式を代表するエンジンに排気システムを取り付け、テストベンチに据え付けるものとする。 The exhaust system shall be fitted to an engine representative of the type fitted to the motor cycle for which the exhaust system was designed, and mounted on a test bench. コンディショニングは、排気システムの設計対象となったモーターサイクルの各クラスに						
1.3.3.2.	ついて、所 サイクル数 Conditionir motor cycle	ョニングは、排気システム 定の回数のテストベンチ は下記のとおりである: ng consists of the speci e for which the exhaust s tor cycle is:	サイクルで構成する fic number of test	bench cycles for ea)各クラスの ch class of	Pass	Fail	
	Class of moto	v cycle according to Power-to-Mass I	Ratio index (PMR)	Number of cycles				
	Class I ≤ 25 Class II > 25 Class III > 5	5 ≤ 50		6 9 12				
1.3.3.3.	タニコレベ	いチサノカルに使けて ゾ	ム切し口袋の益田を	、声明十フをあた 旦	低の時間の	Pass	D-31	
1.3.3.3.	中断期間を Each test-	各テストベンチサイクルに続けて、冷却と圧縮の効果を再現するために、最低6時間の中断期間を設けるものとする。 Each test-bench cycle shall be followed by a break of at least six hours in order to reproduce the effects of cooling and condensation.						
	は下記のとおりである: Each test-bench cycle consists of six phases. The engine conditions for and the duration of each phase are:							
	Phase	Conditions	PMR ≤ 50	Duration of phase in minutes PMR > 50				
	1 2 3 4 5 6	Idling 25 % load at 75 % S 50 % load at 75 % S 100 % load at 75 % S 50 % load at 100 % S 25 % load at 100 % S Total time	6 40 40 30 12 22 2.5 hours	6 50 50 10 12 22 2.5 hours				
1.3.3.5.	このコンディショニング手順中に、メーカーの申請により、排ガスの出口から100 mm以内の点で記録した温度が、モーターサイクルがトップギアで110 km/hまたはS の75%で走行しているときに測定した温度を超えないように、エンジンおよび消音器を冷却することができる。エンジン回転数および/またはモーターサイクル速度は±3%以内で求める。 During this conditioning procedure, at the request of the manufacturer, the engine and the silencer may be cooled in order that the temperature recorded at a point not more than 100 mm from the exhaust gas outlet does not exceed that measured when the motor cycle is running at 110 km/h or 75 percent of S in top gear. The engine and/or motor cycle speeds are determined to within ±3 percent. Pass Fai							
1.4.	ない。 Exhaust ga	ぶ繊維性材料と直接接触 uses are not in contact w nfluence of pressure vari	vith fibrous materia			Pass	Fail	

Λ				1.	
A	nr	101	nn	11	V

音の発生に関する追加規定への適合書 Statement of Compliance with the Additional Sound Emission Provisions
(メーカー名)は、本型式(協定規則第41号に従った音の発生に関連する型式)の車両が協定規則第41号の6.3.1.項の要件に適合することを証明する。
(メーカー名)は、当該車両の音の発生性能の適切な評価を行った上で、誠意をもって本証明を行う。
(Name of manufacturer) makes this statement in good faith, after having performed an appropriate evaluation of the sound emission performance of the vehicles.
日付:
Date:
正規代理人の氏名: Name of authorized representative:
正規代理人の署名: Signature of authorized representative:

^{*}上記様式は、一例であり、当該内容が記載されていればよいものとする。

	₹1 chmei 則3		中のモー	-ター+	ナイクル	の騒音							,	PMR>25	の車i	町に関す	[►] る運動	宏条件			
基	mex3) 準加	速度	of the moto	r cycle	in motion	ギア	加重係数					k	(Operating	部分	的出力的	系数	ith PMR > .		kp	-
(Re	eference a _{wo}	e accelerate	ation) n/s2)			予備	ulation of 加速長さ acceleratio	<u> </u>		thting factors (m)	or)	(i)	 		Lwot	·Lcrs · L	urban	の騒音の	al power factor) トリー D騒音の大きさの結果 Lwot, Lcrs and Lurban)		
	上限 (Max)	1	<u>下</u> 原 (Min			(110	accerer acr	JII ICI	iigeii/	(111)		(i+1)	(i+1)		(rtesur	L _{wot}		L _{crs}			(dB) ⊐urban
		i東度 cceleration	a _{urbar}			暗騒 (Leve	音 l of ambie	nt no	ise)	(dB)		•									
	フルン	スロットル	加速テス	<u>}</u> (F		tle accel	leration te	st)			I don't	rtral Mr		TEV Tr	5 1.3.	C	/>				(10)
	四級 No.)	AA', BE (The spec					′ンン凹鵯 ts at AA',)		度計算 ulation of		測定信	り大き 直			Noise level 補正量	-1dI	В	(dB)
		測定条例			vPP'	vBB'		,	nPP'	nBB'		acceleration	n)	(Measu		ue) noi	ise)	by ambient	measur) reduction for rement inaccuracy)	
		(Situation	n) (km	ı/h)	(km/h)	(km/l	n) (min-	-1)	(min-1)	(min-1)		(Section) -BB'•PP'-	·BB'	左 (Left)	右 (Rig	左 tht) (L	eft)	右 (Right)	左 (Left)	右 (Right)	Lwot(i+1)
	1	指定速	度														,				
_	\	(Speed)	_																		_
i	2	変速段	_																		
)	3	(Gear position	1)																		
31		・ 行の平均																	_		-
		e of 3 rur 指定速	ns)												$\overline{}$		_				
·	1	(Speed)	及																		
i +	2	-tax to en																			
1		変速段 (Gear	_																		-
)	3	position	1)																		
		行の平均 e of 3 rur													_						
		BP'を通i e rated eng										生じる時 he vehicle j	passe	s BB'							
	1	指定速																			
		(Speed)	-																		-
	2	変速段	<u> </u>																		
	3	(Gear position	1)																		
		行の平均					-									\rightarrow			1		-
		e of 3 rur テスト (sneed t	est)										_		_				
	回数	AA', BE	B'及びPF	"にお	ける速					\		騒音の	大きる			Noise le		ID.		(dB)	
·	(No.)	測定条f				vPP'	vBB'			nPP'	nBB'	_ 測定値 (Measure	d val	(co		補正量 by ambient	-1c	A) reduction : urement inacc	for uracy)	Lcrs(i)	
		(Situation	1)	(k	m/h)	(km/h)	(km/h)	(m	nin-1)	(min-1)	(min-1)	左	右	Ź	ć.	右 (Right)	左	右		Lcrs(i+1)	
	1	指定逐	速度									(Left)	(Fdg	gnt) (L	Left)	(Right)	(Lef	t) (Rig	(nt)		
_	\ 		ed speed	d)																	
i	2	変速段	九 文	-																	
)	3	(Gear p	osition)																		
		行の平均	j	_										$\overline{}$			╁				
(A	verage	of 3 runs) 指定返	東度											_	_						
i		(Specifie	ed speed	d)																	
1	-	変速段	九 又	- L																	
)	3	(Gear p	osition)																		
		行の平均 of 3 runs)	1														\top				
		している				の騒音	テスト()	Nois	se fron	n station		otor cycl	e te	est)							
	回数 (No.)		目標エン Target eng				測定エン (Measuren				騒音 測定	の大きさ 値(Me	easu	(Noise red valu		法果値	(dB	5)			
	1				(m	in-1)			De	ass Fail	_	(Left)	右	(Right)		Result)					
	2					-				ass Fail			-								
	3								Pa	ass Fail											
		」定値の₹ 確認 (協			_		suremen	ts)					<u> </u>								
	(Checl	for the sp	ecification	ns of th	nis Regul	ation (F	rom parag	raph	"6. Spec				: <i>></i>	7主子	/T	-110.0	mm1:	ce refere	nes 1	oto)	
	6.1.1		:している	モー	ターサイ	(クルの	騒音テス	\ \		1史片	・フル	6合基準デ レスロットル	かし	東テスト(ギア(i))			nce d	aid/	
		The	final result 騒	t of sta 音のナ		est	エンジ	ン回	転数		The	final result ギブ			le acce 予備加		est (Ge	ear(i)) 速度		騒音	の大きさ
			(No	oise lev	rel)		(Engine					(gea	ır)	(F	re-Acc	:)		(Speed)			e level)

別表2

Attachment 2 附則3 運転中のモーターサイクルの騒音 (Annex3) Noise of the motor cycle in motion

PMR≦25の車両に関する運転条件

Operating conditions for vehicles with PMR ≤ 25

_		スロットル加え															
_		hrottle accele			F / > - > *		No.1		→ /#:+n`	+ F &	F⊽ → O					(dB)	(10)
													,				(dB)
(N	o.)	(The speed a	ınd engin	_				and BB')	(Pre-acce	eleration	測定値	Ī.					
		測定条件	vAA'	vPP'	vBB'	nAA'	nPP'	nBB'	length)		(Measure	ed value)	(correction noise)	by ambient			L wot(i)
		(Situation)	(km/h)	(km/h)	(km/h)	(min-1)	(min-1)	(min-1)		(m)	左	右	左	右	左	右	LWOU(I)
											(Left)	(Right)	(Left)	(Right)	(Left)	(Right)	
	_	指定速度															
	1	(Speed)															
$\widehat{}$, ,															
i	2	変速段															
)		(Gear															
	3	position)															
2 11	[m=	<u></u> ⊧行の平均															İ
		e of 3 runs)											_				
	Ŭ		上マン(-)-		N . N . N . I	1 +		t it it o	750/ as t	かけつされ	10 7 11+						
					(km/h) (min-1) (min												
Whe	en th		e speed o	or 75% c	of maximu	m vehicle	speed is	exceede	d in a gear	r before th	e vehicle	passes E	BB'	1		П	T
	1	指定速度															
		(Speed)															
	2																
		変速段															
	0	(Gear position)															
	3	position)															
3回	のぇ	と 行の平均															1
(Ave	erage	e of 3 runs)															
					•	•		•									-

静止しているモーターサイクルの騒音テスト

(Noise from stationary motor cycle test)

回数	目標エンジン回転数	測定エンジン回転数	騒音の大きさ	(Noise leve	el)	(dB)					
(No.)	(Target engine speed)	(Measurement engine speed)	測定値 (Me	asured value)	結果値						
	(min-1)		左 (Left)	右 (Right)	(Result)						
1		Pass Fail									
2		Pass Fail									
3		Pass Fail									
3回の測定値の平均 (Average of 3 measurements)											

仕様確認(協定規則第41号 6章)

Check for the specifications of this Regulation (From paragraph "6. Sp	pecification" of this regulation)	
6.1. 一般仕様		使用過程適合基準データ表示
General specifications		In-use compliance reference data
6.1.1 ・静止しているモーターサイクルの騒音テスト The final result of stationary test	騒音の大きさ (Noise level) (dB)	エンジン回転数 (Engine speed) (min-1)

別表3
Attachment 3
附則7 実走行時の音の発生に関する追加規定(RD-ASEP)
(Annex7) Real Driving Additional Sound Emission Provisions (RD-ASEP)
本附則は、PMR >50のカデゴリーL3の車両に適用する。
This annex applies to vehicles of category L3 with PMR >50.

RD-AS	EP 制	御範囲 (RI	D-ASEP co	ontrol r	ange)											
		nAA'=	min ⁻¹ n	AA'=0.	$1 \times (S-n)$	idle)+nic	dle r	nidle= _		_min ⁻¹ S=			min ⁻¹ vAA'= <u>10</u>			km/h
		nBB'=	min ⁻¹ n	3×s	F	PMR≦1	50 vB	B'=	80 k	m/h l	PMR>1	50 vE	B'= 1	00 km/h		
		・備加速長さ re-acceleration		(m)	(a)		(b)					·				
	変速		加速開始時 の車速 (Vehicle			こおける速原 ne speed me				<u>騒音σ</u> 測定値)大きさ [暗騒音	Noise lev 行補正量	-1dB		(dB)
回数 (No.)	段 (Gear	測定条件	speed at the beginning of the period of	V 2 12 1	vPP' (km/h)	vBB' (km/h)	nAA'	nPP'	nBB'	(Measur 左	ed value) 右	(correction noise) 左			(1dB(A) reduction for measurement inaccuracy) 左 右	
(110.)	position		the period of acceleration) (km/h)	(KIII/II)	(KIII/II)	(KIII/II)	(min-1)	(min-1)	(min-1)	圧 (Left)	⊄⊐ (Right)	生 (Left)	右 (Right)	圧 (Left)	右 (Right)	Lwot(b)
1		指定速度 (Speed)														
a 2		エンジン回転数														
3		(Engine speed)														
3回の式 (Average																
1		指定速度 (Speed)														
b 2		エンジン回転数														
3		(Engine speed)														
3回の計 (Average																

追加	変速		測 (Si	AA'、I エンジ	ン回転	数測定	Ē			騒音の	(dB)							
点 (No.)	段 (Gear Position) (Riding (Speed) (Approac (Throttle					at AA',	PP' and	BB')				測定値 (Measure	d value)	暗騒音 (correction noise)	by ambient	(1dB(A) redu measurement	inaccuracy)	L _{ASEP}
	position	mode)	(opecu)	h condition)	control	vAA' (km/h)	vPP' (km/h)	vBB' (km/h)	nAA' (min-1)	nPP' (min-1)	nBB' (min-1)	左 (Left)	右 (Right)	左 (Left)	右 (Right)	左 (Left)	右 (Right)	ZASEP
1																		
2	1																	
3																		
1																		
2	2																	
3																		
1)																		
2	3																	
3																		
1																		
2	4																	
3																		
①																		
2	5																	
3																		
1	C																	
2	6																	
3																		
1	7																	
3	7																	
1																		
2	8																	
3	0																	
1																		
2																		
34	CVT																	
(5)																		
6																		

