

後部反射器試験

1. 総則

後部反射器試験の実施にあたっては、「道路運送車両の保安基準の細目を定める告示」（平成14年国土交通省告示第619号）別添「後部反射器の技術基準」の規定及び本規定によるものとする。

2. 試験条件

2.1 自動車に取付けた状態で試験を実施することが困難な場合にあつては、治具等に反射器単体を車両取付状態と同様に取付けて行うことができる。

3. 測定値及び計算値の末尾処理

測定値及び計算値の末尾処理は、次により行うものとする。

ただし、測定値を計算に用いる場合は末尾処理を行わないものとする。

3.1 光度係数

技術基準で規定されている桁数までとし、次位を四捨五入する。

3.2 色度特性

小数第4位を四捨五入し、小数第3位までとする。

4. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、附表の様式に記入する。

なお、附表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

4.1 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。

4.2 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。

4.3 色度特性の測定は最も不利なポイントで測定した値を記入する。

付表
Attached Table

後部反射器の試験記録及び成績
Rear Reflex Reflector Test Data Record Form

試験期日 年 月 日 試験場所 試験担当者
Test date Y. M. D. Test Site Tested by

◎試験自動車

Test vehicle

車名 型式
Make Type

◎装置型式等

Type of device, etc.

製作者 型式 種類
Manufacturer Type Category

反射器の材料 反射部の面積
Material of the reflex reflector Area of the reflecting surface cm²

◎試験機器

Test equipment

照度計 色度計
Illuminometer Colorimeter

投光器 耐熱装置
Floodlight Heat resisting equipment

その他装置

Others

◎試験成績

Test results

○試験条件 幾何学的視認角範囲内での障害物の有無 有・無
Test condition Obstacle within the field of geometric visibility Yes No

○耐熱性 反射器、特にその光学構成部品のひび割れやゆがみがないこと 適・否
Heat resistance retro-reflecting optical unit. Pass Fail

色度特性（目視検査） 適・否
Colorimetric characteristics (visual inspection) Pass Fail

目視検査で否の場合
If any doubt remains after visual inspection

サンプル Sample	X	Y
サンプルNo. Sample No.		

反射特性（全サンプル）

Reflective, photometric characteristics (all samples)

光度係数 Coefficient of luminous intensity (CIL) mcd/lux									
$\alpha = 0^\circ 20'$, $H = V = 0^\circ$									
サンプル ル1 Sample1	サンプル ル2 Sample2	サンプル ル3 Sample3	サンプル ル4 Sample4	サンプル ル5 Sample5	サンプル ル6 Sample6	サンプル ル7 Sample7	サンプル ル8 Sample8	サンプル ル9 Sample9	サンプル ル10 Sample10

反射特性（最小光度係数及び最大光度係数サンプル）

Reflective, photometric characteristics (minimum and maximum CIL values during the test)

光度係数 Coefficient of luminous intensity (CIL) mcd/lux

垂直角 V Vertical V			水平角 H Horizontal H		サンプル No. (最小) Sample No. (Minimum CIL value)			サンプル No. (最大) Sample No. (Maximum CIL value)		
			L20°	V	R20°	L20°	V	R20°		
観測角 Angle of divergence $\alpha = 0^\circ 20'$	UP	10°								
		5°								
	H									
	DOWN	5°								
10°										
観測角 Angle of divergence $\alpha = 1^\circ 30'$	UP	10°								
		5°								
	H									
	DOWN	5°								
10°										

○外部からの作用に対する耐性

Resistance to external agents

耐水性・耐燃料性・耐油性

サンプル No. 及び サンプル No.

Resistance to water penetration, fuels and oils Sample No. and Sample No.

耐水性

水の浸透が認められないこと

No water penetrates into the retro-reflecting

適・否

Resistance to water penetration optical unit

Pass Fail

色度特性 (目視検査)

適・否

Colorimetric characteristics (visual inspection)

Pass Fail

目視検査で否の場合

If any doubt remains after visual inspection

サンプル Sample	X	Y
サンプル No. Sample No.		

反射特性

Reflective, photometric characteristics

光度係数 Coefficient of luminous intensity (CIL) mcd/lux		
$\alpha = 0^\circ 20'$, $H=V=0^\circ$	サンプル No. Sample No.	サンプル No. Sample No.

シャワー試験 (耐水性試験を行った場合は不要)

Moisture test (When the water resistance test above is not conducted)

装置の内部に水がたまっていないこと

適・否

The interior of device shall be observed for moisture accumulation.

Pass Fail

反射特性

Reflective, photometric characteristics

光度係数 Coefficient of luminous intensity (CIL) mcd/lux		
$\alpha = 0^\circ 20'$, $H=V=0^\circ$	サンプル No. Sample No.	サンプル No. Sample No.

塵埃暴露試験

(耐水性試験を行った場合は不要)

Dust exposure test (When the water resistance test above is not conducted)

反射特性

Reflective, photometric characteristics

光度係数 Coefficient of luminous intensity (CIL) mcd/lux		
$\alpha = 0^\circ \ 20'$, H=V= 0°	サンプル No. Sample No.	サンプル No. Sample No.

明らかな表面の変化が認められないこと

耐燃料性及び耐油性 Any apparent surface changes shall not 適 ・ 否
Resistance to fuels and oils appear. Pass Fail

色度特性 (目視検査) 適 ・ 否

Colorimetric characteristics (visual inspection) Pass Fail

目視検査で否の場合

If any doubt remains after visual inspection

サンプル Sample	X	Y
サンプル No. Sample No.		

反射特性

Reflective, photometric characteristics

光度係数 Coefficient of luminous intensity (CIL) mcd/lux		
$\alpha = 0^\circ \ 20'$, H=V= 0°	サンプル No. Sample No.	サンプル No. Sample No.

耐食性・耐摩耗性 サンプル No. 及び サンプル No.
Resistance to corrosion and abrasive-strength Sample No. and Sample No.

耐食性 (金属部品が装着されている場合に限る)

Resistance to corrosion (When an essential metal component is attached)

装置の効率を損なうおそれのある過度の腐食の兆候が認められないこと

Sample must not show signs of excessive corrosion liable 適 ・ 否
to impair the efficiency of the device. Pass Fail

耐摩耗性 (ミラーバック式に限る)

Abrasive-strength (When a Mirror-Backed retro-reflecting devise is attached.)

色度特性 (目視検査) 適 ・ 否

Colorimetric characteristics (visual inspection) Pass Fail

目視検査で否の場合

If any doubt remains after visual inspection

サンプル Sample	X	Y
サンプル No. Sample No.		

反射特性

Reflective, photometric characteristics

光度係数 Coefficient of luminous intensity (CIL) mcd/lux		
$\alpha = 0^\circ \ 20'$, H=V=	サンプル No.	サンプル No.

0°	Sample No.	Sample No.

備考

Remarks
