

二輪自動車等の後写鏡試験

1. 総則

二輪自動車等の後写鏡試験の実施にあたっては、「道路運送車両の保安基準の細目を定める告示」（平成 14 年国土交通省告示第 619 号）別添「二輪自動車等の後写鏡の技術基準」の規定及び本規定によるものとする。

2. 試験条件

2.1 自動車に取付けた状態で試験を実施することが困難な場合は、治具等に後写鏡単体を車両取付状態と同様に取付けて試験を行うことができる。

2.2 自動車の両側に備える後写鏡が自動車の中心に対して左右対称形状のものはどちらか片方の後写鏡で試験を代表することができる。

3. 測定値及び計算値の末尾処理

測定値及び計算値の末尾処理は、次により行うものとする。

ただし、測定値を計算に用いる場合は末尾処理を行わないものとする。

3.1.1 最小寸法

技術基準で規定されている桁数までとし、次位を切り捨てる。

3.1.2 最大寸法

技術基準で規定されている桁数までとし、次位を切り上げる。

3.2.1 曲率半径

小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位までとする。

3.2.2 曲率半径の差

技術基準で規定されている桁数までとし、次位を切り上げる。

3.3.1 反射係数

技術基準で規定されている桁数までとし、次位を切り捨てる。

3.4.1 振り子の投影角

技術基準で規定されている桁数までとし、次位を切り捨てる。

4. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、附表の様式に記入する。

なお、附表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

4.1 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。

4.2 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。

付表
Attached Table

二輪自動車等の後写鏡の試験記録及び成績
Rear-View Mirrors (Motor Cycle, etc.) Test Data Record Form

試験期日 年 月 日 試験場所 試験担当者
Test date Y. M. D. Test Site Tested by

Test vehicle

車名 型式
Make Type

◎後写鏡型式等

Rear-view mirror type

製作者 型式
Manufacturer Type

◎試験機器

Test equipment

球面計 反射率計
Spherometer Reflectometer
衝撃試験器 曲げ試験器 その他
Impact test machine Bending test machine Others

◎試験成績

Test results

○後写鏡は、容易に調整が可能なものでなければならない。 適 ・ 否
All rear-view mirrors shall be adjustable. Pass Fail

○反射面の縁は、あらゆる方向において、角部の曲率半径cが2.5mm以上である鏡体支持部で囲まれていなければならない。反射面が鏡体支持部を越えて突出する後写鏡にあつては、突出部分の縁の曲率半径cは2.5mm以上とし、鏡体支持部に対して最も突出した点に対し車両の縦中央断面に平行な水平方向に50Nの力を加えた場合に、反射面が鏡体支持部に戻る構造でなければならない。

The edge of the reflecting surface shall be enclosed in a holder which, on its perimeter, shall have a value of the radius of curvature "c" equivalent to or larger than 2.5mm at all points and in all directions. If the reflecting surface projects beyond the holder, the radius of curvature "c" of the edge of the projecting part shall be not less than 2.5mm and shall return into the holder under a force of 50N applied to the point of greatest projection relative to the holder in a horizontal direction approximately parallel to the longitudinal median plane of the vehicle.

所見 適 ・ 否
Remarks Pass Fail

○後写鏡は、後写鏡を平面上に取付けた時に、装置の調整位置にかかわらず、直径100mmの球に静的に接触可能な装置の全ての部分が、2.5mm以上の曲率半径cを持つものでなければならない。(衝撃試験を行った後に鏡体支持部に付着した状態で残存した部分も含む。)

When the rear-view mirror is mounted on a plane surface, all its parts, irrespective of the adjustment position of the device, including those parts remaining attached to the holder after the test set out in Paragraph 5.2., which are in potential static contact with a sphere 100mm in diameter shall have a radius of curvature "c" of not less than 2.5mm.

所見 適 ・ 否 ・ 適用外
Remarks Pass Fail Exclusion

○後写鏡の反射面は、球状凸面でなければならない。
The reflecting surface of a rear-view mirror shall be spherically convex.

所見 適 ・ 否
Remarks Pass Fail

寸法等

Dimensions, etc

反射面の面積
Area of the reflecting surface cm²

反射面の直径
Diameter of the reflecting surface cm

円形以外の場合、円を内包できる寸法及び内接する長方形の寸法を記載する。
In the case of non-circular mirrors, the dimension will permit the inscription of a circle and the dimension of the inscribed rectangle shall be entered.

mm・ mm× mm

反射面の曲率半径等

Radius of curvature of reflecting surface, etc.

反射面上の1点における曲率半径 (rp)

Radius of curvature of one point on reflecting surface

$$rp_1 = \frac{r_1 + r'p_1}{2} = \frac{\boxed{\text{mm}} + \boxed{\text{mm}}}{2} = \boxed{\text{mm}}$$

$$rp_2 = \frac{r_2 + r'p_2}{2} = \frac{\boxed{\text{mm}} + \boxed{\text{mm}}}{2} = \boxed{\text{mm}}$$

$$rp_3 = \frac{r_3 + r'p_3}{2} = \frac{\boxed{\text{mm}} + \boxed{\text{mm}}}{2} = \boxed{\text{mm}}$$

曲率半径 r

Radius of curvature

$$r = \frac{rp_1 + rp_2 + rp_3}{3} = \frac{\boxed{\text{mm}} + \boxed{\text{mm}} + \boxed{\text{mm}}}{3} = \boxed{\text{mm}}$$

曲率半径間の差

Difference between radius of curvature

$$ri_1 = \frac{r_1 - rp_1}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$r'i_1 = \frac{r_1 - r'p_1}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$ri_2 = \frac{r_2 - rp_2}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$r'i_2 = \frac{r_2 - r'p_2}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$ri_3 = \frac{r_3 - rp_3}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$r'i_3 = \frac{r_3 - r'p_3}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$rp_1 = \frac{r - rp_1}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$rp_2 = \frac{r - rp_2}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

$$rp_3 = \frac{r - rp_3}{r} = \frac{\boxed{\text{mm}} - \boxed{\text{mm}}}{\boxed{\text{mm}}} = \boxed{\text{mm}} \leq 0.15$$

○反射面の標準反射係数

Standard coefficient of reflection

%

「昼間用」と「夜間用」の2つの位置を持つ後写鏡

Rear-view mirror has two positions ("day" and "night")

「昼間用」道路交通信号の識別

"Day" Recognition of the road traffic signal

適 ・ 否

Pass Fail

「夜間用」標準反射係数

“Night” The value of the normal coefficient of reflection %

適 ・ 否
Pass Fail

後写鏡の反射面は、通常の使用条件で、長時間悪天候にさらされた場合であっても、上記の性能を維持するものでなければならない。

The reflecting surface shall retain the characteristics specified in above, in spite of prolonged exposure to adverse weather conditions, in normal conditions of use.

適 ・ 否
Pass Fail

○衝撃試験

Impact test

試験1 後写鏡の反射面側

Test1 On the reflecting surface side of the rear-view mirror

振り子の投影角 破損の有無及び破損の状況 有 無

Projection angle of pendulum ° Damage and State Yes No

所見 適 ・ 否

Remarks Pass Fail

○曲げ試験

Bending test

破損の有無及び破損の状況 有 無

Damage and State Yes No

所見 適 ・ 否

Remarks Pass Fail

備考

Remarks
