

一充電走行距離及び交流電力量消費率試験 (JC08 モード)

1. 総則

一充電走行距離及び交流電力量消費率試験 (JC08 モード) の実施にあたっては、本規定によるものとする。

2. 試験自動車

試験自動車は、次に掲げる状態とする。

- 2.1 主電池は、自動車製作者指定の電池を用い、適正に管理されたものであること。
- 2.2 主電池が搭載された状態で 300km 以上走行されていること。
- 2.3 自動車点検基準等に基づき点検・整備されていること。
- 2.4 重量は、道路運送車両の保安基準 (昭和26年運輸省令第67号) 第1条第1項第6号に定める空車状態の自動車に2人の人員 (人員1人の重量は55kgとする。) が乗車し、又は110kgの物品が積載された重量 (以下「試験自動車重量」という。) であること。
- 2.5 試験路において走行抵抗を測定するときの試験自動車の重量の誤差範囲は、試験自動車重量の±50kg以内であること。
- 2.6 エンジンフードは、閉じていること。
- 2.7 タイヤの空気圧は、試験自動車が走行前 (冷間) に水平面で静止している状態で測定した場合に、諸元表に記載された空気圧であること。ただし、シャシダイナモメータに設置する際、シャシダイナモメータのローラの直径が500mm未満の場合には、試験自動車が平坦舗装路面を走行している時の状態に近似するようにタイヤの空気圧を諸元表記載値の1.5倍を限度として調整することができる。
- 2.8 ホイールトルクメータを装着した駆動軸については、トレッドの誤差範囲が諸元表記載値の±10%以内であり、トーイン及びキャンバは諸元表記載値であること。
- 2.9 一充電走行距離及び交流電力量消費率の測定に影響を与えるおそれのある部品以外は正規の部品でなくてもよい。
- 2.10 搭載された全てのエネルギー貯蔵装置 (電気、油圧、空気圧等) は、走行目的以外の装置であっても、自動車製作者の指定する範囲で動作させることができる。

3. 試験路等

- 3.1 試験路は、乾燥した直線平坦舗装路とし、不連続な防風板等がないこと。
- 3.2 試験路には、大気圧、気温及び風の状態が観察できる設備があること。

大気圧及び気温については、走行抵抗測定の開始時及び終了時の平均値を求めるものとし、風速については、試験路に平行な風速成分及び試験路に垂直な風速成分を、随時観察又は記録すること。
- 3.3 試験路における走行抵抗測定時の風の状態は、試験路に平行な風速成分が平均5m/s以下、垂直な風速成分が平均2m/s以下であること。

4. 試験機器の精度・校正等

シャシダイナモメータ等試験用機器は、当該機器の製作者の定める取扱要領に基づいて点検・整備され、校正されたもので、次の精度を有するものであること。

- 4.1 温度計の精度は、±1K (±1℃) 以内であること。

- 4.2 気圧計の精度は、 ± 0.1 kPa 以内であること。
- 4.3 風速計の精度は、 ± 1 m/s 以内であること。
- 4.4 速度計の精度は、 ± 0.5 km/h 以内であること。
- 4.5 シャシダイナモメータの距離計の精度は、 $\pm 0.1\%$ 以内であること。
- 4.6 惰行時間の測定装置の精度は、 ± 0.1 秒以内であること。
- 4.7 交流積算電力量計の計量誤差は、 $\pm 2\%$ 以内であること。
- 4.8 ホイールトルクメータの精度は、フルスケールの $\pm 2\%$ 以内であること。

5. 試験室

試験室内の温度は、 298 ± 5 K ($25 \pm 5^\circ\text{C}$) であること。なお、温度測定位置は送風装置付近とし、温度は8.2に規定する走行試験の開始前と終了後に測定する。

6. 試験自動車の設置等

6.1 等価慣性重量の設定

シャシダイナモメータに設定する等価慣性重量は、表1の左欄に掲げる試験自動車重量に並び、それぞれ、同表右欄に掲げる等価慣性重量の標準値であること。ただし、同表右欄の等価慣性重量の標準値が設定できないときは、当該標準値と当該標準値にその10%を加えた値の範囲内で等価慣性重量を設定することができる。

表 1

試験自動車重量 (kg)	等価慣性重量の標準値 (kg)
～ 480	455
481 ～ 540	510
541 ～ 595	570
596 ～ 650	625
651 ～ 710	680
711 ～ 765	740
766 ～ 850	800
851 ～ 965	910
966 ～ 1080	1020
1081 ～ 1190	1130
1191 ～ 1305	1250
1306 ～ 1420	1360
1421 ～ 1530	1470
1531 ～ 1640	1590
1641 ～ 1760	1700
1761 ～ 1870	1810
1871 ～ 1980	1930
1981 ～ 2100	2040
2101 ～ 2210	2150
2211 ～ 2380	2270
2381 ～ 2625	2500

2626 ～ 2875	2750
2876 ～ 3250	3000
3251 ～ 3750	3500
以下 500kg ごと	以下 500kg ごと

6.2 試験自動車の設置

試験自動車をシャシダイナモメータに設置する際には、次の点に留意すること。

- 6.2.1 試験自動車の重量は、人員1人が乗車した状態であること。この場合において、その重量は試験自動車重量であることを要しない。
- 6.2.2 試験自動車の駆動車輪のタイヤから、水、砂利等のスリップの原因となるようなもの及び危険物を除去しておくこと。
- 6.2.3 試験自動車は、運転中の動揺等が少ないように設置すること。

7. 負荷設定等

- 7.1 シャシダイナモメータの負荷設定は、試験路において測定した試験自動車の走行抵抗をもとに標準大気状態（気温293K（20℃）、大気圧101.3kPa、無風状態）における目標走行抵抗を算出し、シャシダイナモメータに設置した試験自動車に、目標走行抵抗に相当する負荷を設定することにより行うものとする。

なお、負荷設定に用いる手法は、7.2に掲げる惰行法、7.3に掲げるホイールトルク法とし、いずれの場合においても、試験自動車及びシャシダイナモメータは十分に暖機された状態であること。

7.2 惰行法による負荷設定方法

惰行法とは、試験自動車の惰行走行において、減速に要した時間（以下「惰行時間」という。）を測定し、その惰行時間から当該試験自動車の目標走行抵抗を算出し、同等の走行抵抗をシャシダイナモメータに設置した試験自動車に加える負荷設定方法であり、以下の方法により実施する。

7.2.1 試験路における走行抵抗の測定

- 7.2.1.1 走行抵抗の測定を行う速度（以下「指定速度」という。）は、20km/h、30km/h、40km/h、50km/h、60km/h、70km/h、80km/h及び90km/hとする。
- 7.2.1.2 走行抵抗の測定は、試験自動車を指定速度+5km/h を超える速度から変速機を中立にして惰行させ、指定速度+5km/h から指定速度-5km/h に至るまでの時間（以下「惰行時間」という。）を0.1秒以下の単位で測定することにより行う。惰行時間の測定中は、ブレーキ操作及びハンドル操作は行わないものとし、クラッチはつないだままとする。なお、変速機を中立にできない車両にあっては、電氣的制動を作動させない状態で惰行させる。
- 7.2.1.3 指定速度 v_j に対応する惰行走行時間を車速 (v_j+5) から (v_j-5) までの経過時間として測定する。ものとし、その平均値（以下「平均惰行時間」という。）を求めるものとする。
- 7.2.1.4 各測定において、次式により定義される統計精度 p_j を満たす3組以上の測定値ペアが得られるまで、測定を行うこと。

$$p_j = \frac{h \times \sigma_j}{\sqrt{n} \times \Delta t_j} \leq 0.03$$

p_j : 統計的精度

n : 測定値ペアの数

Δt_j : 指定速度 v_j における平均惰行走行時間 (s) であり、式

$$\Delta t_j = \frac{n}{\sum_{i=1}^n \frac{1}{\Delta t_{ji}}}$$

で与えられる。この場合において、 Δt_{ji} は速度 v_j における i 番目の測定値ペアの調和平均惰行走行時間 (s) であり、式

$$\Delta t_{ji} = \frac{2}{\left(\frac{1}{\Delta t_{jai}}\right) + \left(\frac{1}{\Delta t_{jbi}}\right)}$$

で与えられ、 Δt_{jai} 及び Δt_{jbi} は、各方向 a 及び b における指定速度 v_j における i 番目に測定した惰行走行時間 (s) を指す。

σ_j : 次式により定義される標準偏差 (s)

$$\sigma_j = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (\Delta t_{ji} - \Delta t_{pj})^2}$$

h : 表 1 に示す係数

表 1 n の関数としての係数 h

n	h
3	4.3
4	3.2
5	2.8
6	2.6
7	2.5
8	2.4
9	2.3
10	2.3
11	2.2
12	2.2
13	2.2
14	2.2
15	2.2
16	2.1
17	2.1
18	2.1
19	2.1
20	2.1
21	2.1
22	2.1
23	2.1

24	2.1
25	2.1
26	2.1
27	2.1
28	2.1
29	2.0
30	2.0

- 7.2.1.5 惰行走行により得られたデータが 7.2.1.4 に規定する統計的精度の要件を満たすまで、試験を反復すること。この場合において、測定回数は 30 回を超えないこと。
- 7.2.1.6 一方向の測定中、外的要因又は運転者により走行抵抗試験に影響を及ぼすことが発生した場合には、当該測定及びその逆方向の測定を不合格とする。この場合において、(4) に定義する統計的精度を満たす最大ペア数を評価するものとし、不合格とされた測定ペアの数が測定ペア総数の 1/3 を超えないこと。
- 7.2.1.7 各惰行走行において、速度範囲全体について連続的なデータを取得できない場合にあっては、分割して惰行走行を行ってもよい。この場合において、各分割点において試験自動車の安定性を可能な限り維持すること。

7.2.2 目標走行抵抗の算出

- 7.2.2.1 次式により、各測定速度における走行抵抗を求める。

$$F = \frac{W + W_4}{0.36t}$$

F : 各指定速度における走行抵抗 N

W : 試験自動車の重量 (走行抵抗測定時) kg

W₄ : 試験自動車の回転部分の相当慣性重量 kg

(通常は諸元表に記載された車両重量の 3.5% とする。なお、実測又は計算で求めてもよい。)

t : 各指定速度における平均惰行時間 s

- 7.2.2.2 7.2.2.1 で求めた各指定速度における走行抵抗をもとに、最小二乗法により走行抵抗を速度の二乗の関数として次のように表す。

$$F = a + bV^2$$

$$a = \frac{\sum K_i^2 \sum F_i - \sum K_i \sum K_i F_i}{n \sum K_i - (\sum K_i)^2}$$

$$b = \frac{n \sum K_i F_i - \sum K_i \sum F_i}{n \sum K_i^2 - (\sum K_i)^2}$$

$$K = V^2$$

F : 走行抵抗 N

a : ころがり抵抗に相当する値 N

b : 空気抵抗係数に相当する値 N/(km/h)²

V : 速度 km/h

- 7.2.2.3 7.2.2.2 で求めた各係数について、次式により標準大気状態への補正を行い、

これを目標走行抵抗とする。

$$F_0 = a_0 + b_0 V^2$$

$$a_0 = (a - b v^2) [1 + 0.00864 (T_e - 293)]$$

$$b_0 = 0.346b \frac{T_e}{P}$$

F_0	: 目標走行抵抗	N
v	: 試験路に平行な風速成分の平均値	km/h
a_0	: 標準状態におけるころがり抵抗に相当する値	N
b_0	: 標準状態における空気抵抗係数に相当する値	N/(km/h) ²
T_e	: 試験路における平均気温	K
	平均気温が°Cの場合 $T_e = T_{e0} + 273$	
T_{e0}	: 試験路における平均気温	°C
P	: 試験路における平均大気圧	kPa

7.2.3 シャシダイナモメータにおける負荷設定

試験自動車をシャシダイナモメータに設置し、試験自動車の駆動系の摩擦抵抗とシャシダイナモメータの摩擦抵抗の和（以下「総摩擦損失」という。）を求め、シャシダイナモメータの制動力が目標走行抵抗と総摩擦損失の差に相当する値となるようシャシダイナモメータを調整する。

なお、多点設定方式のシャシダイナモメータにおける0km/hの制動力の状態は、10km/hの場合と同じ状態とする。

7.2.4 設定された負荷の検証

設定された負荷（以下「設定走行抵抗」という。）が目標走行抵抗に相当する値であることについて次の方法により検証する。

7.2.4.1 検証を行う速度（以下「検証速度」という。）は、シャシダイナモメータの種類に応じ、次のとおりとする。

7.2.4.1.1 多点設定方式の場合は、10km/h、20km/h、30km/h、40km/h、50km/h、60km/h、70km/h、80km/h 及び 90km/h とする。

7.2.4.1.2 係数設定方式の場合は、20km/h、50km/h 及び 80km/h とする。

7.2.4.2 試験自動車を指定速度+5km/h を超える速度から変速機を中立にして惰行させ、検証速度+5km/h から検証速度-5km/h に至るまでの惰行時間を 0.1 秒以下の単位で測定する。惰行中は、ブレーキ操作は行わないものとし、クラッチはつないだままとする。変速機を中立にできない車両にあっては、電氣的制動を作動させない状態で惰行させる。なお、惰行時間の測定は各検証速度について 2 回行い、その平均値を求める。

7.2.4.3 7.2.4.2 で求めた惰行時間の平均値よりシャシダイナモメータの設定走行抵抗を次式により算出する。

$$F_c = \frac{IW + W_2}{0.36t_c}$$

F_c	: 設定走行抵抗	N
IW	: 等価慣性重量	kg
W_2	: 試験自動車の駆動系の回転部分の相当慣性重量	kg

(通常は諸元表に記載された車両重量の 1.8%とする。なお、実測又は計算で求めてもよい。)

t_c : 惰行時間の平均 s

7.2.4.4 各検証速度における設定走行抵抗と当該速度における目標走行抵抗との差は、当該目標走行抵抗の±5%以内でなければならない。

7.3 ホイールトルク法による負荷設定方法

ホイールトルク法とは、ホイールトルクメータを装着した試験自動車を定速走行させ、駆動輪に加わるホイールトルクから当該車両の走行トルク値を算出し、同等の走行トルクをシャシダイナモメータに設置した試験自動車に加える負荷設定方法であり、以下の方法により実施する。

7.3.1 ホイールトルクメータの調整等

7.3.1.1 ホイールトルクメータは、試験自動車の左右の駆動輪に装着すること。

7.3.1.2 試験路において走行抵抗の測定に用いるホイールトルクメータとシャシダイナモメータ上で負荷設定に用いるホイールトルクメータは同一のものであること。

7.3.1.3 試験自動車に装着されたホイールトルクメータは、試験路における走行抵抗測定の直前及びシャシダイナモメータの負荷設定を行う直前に、ゼロ調整及びスパン調整を行うこと。

7.3.2 試験路における走行抵抗の測定

7.3.2.1 指定速度は、20km/h、30km/h、40km/h、50km/h、60km/h、70km/h、80km/h 及び 90km/h とする。

7.3.2.2 各指定速度において試験自動車が定常走行している状態で、試験自動車の速度及び左右のホイールトルクの和を同時に 0.25 秒以下のサンプリング周期で 5 秒間以上測定する。

7.3.2.3 測定中の試験自動車の速度の平均値（以下「測定車速」という。）及び測定中の左右のホイールトルクの和の平均値（以下「走行トルク」という。）を求める。

7.3.2.4 各指定速度での測定における、7.3.2.5 により算定した測定車速 v_{jm} からの速度偏差 $v_{ji}-v_{jm}$ は、表 3 の値の範囲内であること。また、各指定速度における測定車速 v_{jm} は、±1 km/h 又は指定速度 v_j の 2% のいずれか大きい値を上限として、指定速度 v_j から超えないこと。

表 3 速度偏差

期間 (s)	速度偏差 (km/h)
5~10	±0.2
10~15	±0.4
15~20	±0.6
20~25	±0.8
25~30	±1.0
30~	±1.2

7.3.2.5 次式に基づき、7.3.2.2 において測定した往路及び復路のデータセットから各測定の

測定車速 v_{jm} (km/h) 及び走行トルク C_{jm} (Nm) を算定すること。

$$v_{jm} = \frac{1}{k} \sum_{i=1}^k v_{ji}$$

$$C_{jm} = \frac{1}{k} \sum_{i=1}^k C_{ji} - C_{js}$$

v_{ji} : 指定速度 v_j における i 番目のデータセットの車速 (km/h)

k : 単一測定におけるデータセットの数

C_{ji} : i 番目のデータセットのトルク (Nm)

C_{js} : 次式により算定される補正項 (Nm)

$$C_{js} = (m_{st} + m_r) \times \alpha_j r_j$$

ただし、 C_{js} は 0.05 以下とし、 α_j が $\pm 0.005 \text{m/s}^2$ 以内の場合は無視してもよい。

r_j は次式により算定される。

$$r_j = \frac{1}{3.6} \times \frac{v_{jm}}{2 \times \pi n}$$

この場合において、 n は駆動タイヤの回転周波数 (Hz) である。

α_j は平均加速度 (m/s^2) であり、次式に基づき算定される。 $\alpha_j = \frac{1}{3.6} \times$

$$\frac{k \sum_{i=1}^k t_i v_{ji} - \sum_{i=1}^k t_i \sum_{i=1}^k v_{ji}}{k \times \sum_{i=1}^k t_i^2 - [\sum_{i=1}^k t_i]^2}$$

ただし、 t_i は i 番目のデータセットが取得された時間 (s) とする。

7.3.2.6 \bar{C}_j が次式により算定される精度を満たす 3 個以上の連続的数値が各指定速度において得られるまで、両方向で測定すること。

$$\rho_j = \frac{h \times s}{\sqrt{n} \times \bar{C}_j} \leq 0.03$$

n : C_{jm} に関する測定値ペアの数

\bar{C}_j : 指定速度 v_j における走行抵抗 (Nm) であり、次式により算定される。

$$\bar{C}_j = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n C_{jmi}$$

ただし、 C_{jmi} は指定速度 v_j における i 番目の測定値ペアの平均トルク (Nm) であり、次式により算定される。

$$C_{jmi} = \frac{1}{2} \times (C_{jmai} + C_{jmibi})$$

C_{jmai} 及び C_{jmibi} は、それぞれ、各方向について各指定速度における i 番目の測定値の走行トルク (Nm)

s : 次式により算定される標準偏差 (Nm)

$$s = \sqrt{\frac{1}{k-1} \sum_{i=1}^k (C_{jmi} - \bar{C}_j)^2}$$

h : の表 1 に示す n の関数としての係数

7.3.2.7 走行抵抗データが 7.3.2.6 に規定する測定精度要件を満たすまで、測定を繰り返すこと。

7.3.2.8 各測定走行において、すべての指定速度におけるデータを1回の走行で取得できない場合にあっては、分割して走行してもよい。この場合において、各分割点において試験自動車の安定性を可能な限り維持すること。

7.3.3 目標走行抵抗の算出

7.3.3.1 7.3.2 で求めた各指定速度における走行トルクをもとに、最小二乗法により走行トルクを速度の二乗の関数として次のように表す。なお、 T_i については、往路及び復路における走行トルクをそれぞれ代入するものとし、 K_i については、往路及び復路における測定車速をそれぞれ二乗して代入すること。

$$T = c + dV^2$$

$$c = \frac{\sum K_i^2 \sum T_i - \sum K_i \sum K_i T_i}{n \sum K_i^2 - (\sum K_i)^2}$$

$$d = \frac{n \sum K_i T_i - \sum K_i \sum T_i}{n \sum K_i^2 - (\sum K_i)^2}$$

T	: 走行トルク	$N \cdot m$
c	: ころがり抵抗に相当する値	$N \cdot m$
d	: 空気抵抗係数に相当する値	$N \cdot m / (km/h)^2$
V	: 速度	km/h

7.3.3.2 7.3.3.1 で求めた各係数について、次式により標準大気状態への補正を行い、これを目標走行抵抗に相当するもの（以下「目標トルク」という。）とする。

$$T_0 = c_0 + d_0 V^2$$

$$c_0 = (c - d v^2) [1 + 0.00864 (T_e - 293)]$$

$$d_0 = 0.346d \frac{T_e}{P}$$

T_0	: 目標トルク	$N \cdot m$
v	: 試験路に平行な風速成分の平均値	km/h
c_0	: 標準状態におけるころがり抵抗に相当する値	$N \cdot m$
d_0	: 標準状態における空気抵抗係数に相当する値	$N \cdot m / (km/h)^2$
T_e	: 試験路における平均気温	K
	平均気温が $^{\circ}C$ の場合 $T_e = T_{e0} + 273$	
T_{e0}	: 試験路における平均気温	$^{\circ}C$
P	: 試験路における平均大気圧	kPa

7.3.4 シャシダイナモメータにおける負荷設定

試験自動車をシャシダイナモメータに設置し、左右のホイールトルクの和が目標トルクに相当する値となるようシャシダイナモメータを調整する。

なお、多点設定方式のシャシダイナモメータにおける 0km/h の制動力の状態は、10km/h の場合と同じ状態とする。

7.3.5 設定された負荷の検証

設定された負荷が目標トルクに相当する値であることについて以下に示す方法により検証する。

7.3.5.1 検証速度は、シャシダイナモメータの種類に応じ、次のとおりとする。

- 7.3.5.1.1 多点設定方式の場合は、10km/h、20km/h、30km/h、40km/h、50km/h、60km/h、70km/h、80km/h 及び 90km/h とする。
- 7.3.5.1.2 係数設定方式の場合は、20km/h、50km/h 及び 80km/h とする。
- 7.3.5.2 各検証速度で試験自動車が定常走行している状態において、試験自動車の速度及び左右のホイールトルクの和を同時に 0.25 秒以下のサンプリング周期で 5 秒間以上測定する。
- 7.3.5.3 測定中の試験自動車の速度の平均値（以下「検証実車速」という。）及び測定中の左右のホイールトルクの和の平均値（以下、「設定トルク」という。）を求める。
- 7.3.5.4 試験自動車の速度は、測定開始時におけるものと測定終了時におけるものとの相違が 0.5km/h 以下で、測定中の最大値と最小値の差が指定速度の 5%以下であり、検証実車速と検証車速との差は、±1km/h 以内であること。
- 7.3.5.5 左右のホイールトルクの和は、測定中の最大値と最小値の差が最大値の 5%以下であること。
- 7.3.5.6 各検証速度における設定トルクと当該速度における目標トルクとの差は、当該目標トルクの±5%以内であること。
8. 一充電走行距離及び交流電力量消費率の測定
 - 一充電走行距離は、8.1に掲げる方法で主電池の充電を実施した後、シャシダイナモメータ上の試験自動車を8.2に掲げる方法で運転し、8.3に掲げる方法により求める。試験走行中は、送風機等により実際の走行状態と同等になるように試験自動車を冷却すること。
交流電力量消費率は、一充電走行距離試験終了後、再充電のためのプラグ接続を行い、8.4に掲げる方法により求める。
- 8.1 試験自動車の主電池充電
 - 試験自動車の主電池の充電は、気温293～303K（20～30℃）の環境下で、自動車製作者指定の充電器と方法によって当該車両において想定される通常の使用状況下において設定している充電レベルの中で、最も高い状態（以下「完全充電状態」という。）まで蓄電装置の充電を行う。
- 8.2 試験自動車の走行試験方法
 - 8.2.1 走行試験は、シャシダイナモメータを十分暖機したうえで開始する。また、走行試験開始時は、シャシダイナモメータの走行距離計を0にリセットする。
 - 8.2.2 試験自動車は、8.1の主電池充電終了後最大 24 時間以内に、暖機せずに試験を開始する。
この場合、試験自動車の駆動に係る電力を供給する動力源は、車載された主電池のみとし、キースイッチオンで常時発生する電気負荷のみを作動させる。また、電氣的制動システムを装着している車両については、通常の作動状態で試験を開始する。
 - 8.2.3 試験自動車は、表 3 に掲げる JC08 モードの運転（以下「JC08 モード走行」という。）を繰り返す（以下「モードサイクル運転」という。）。
 - 8.2.4 試験自動車を運転する場合の速度及び時間の許容誤差については、表 2 及び表 3 に掲げる運転状態のあらゆる場合において、速度は±2km/h 以内、かつ、時間は±1 秒以内とし、図 1 に掲げる塗りつぶしの範囲内にあること。なお、許容誤差を逸脱した場合であっても、1 回の JC08 モード走行の中で、4 秒以内の逸脱が 1 回以内であれば、許容誤差範囲内とみなすものとする。

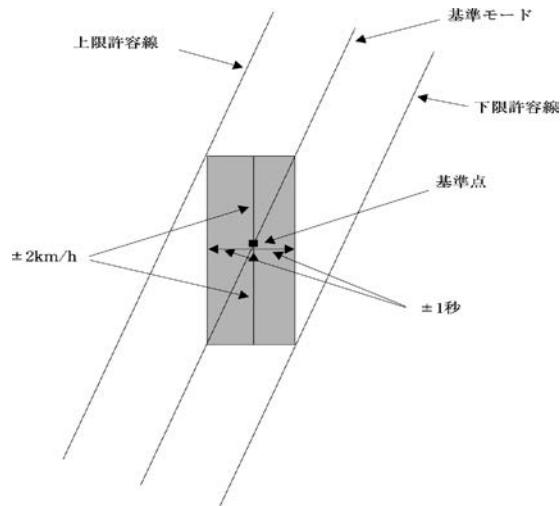


図 1

- 8.2.5 走行試験中であっても 30 分以上の走行ごとに 3 分以内のドライバー交代や休息、又は試験器の調整のために試験を中断することができる。
- 8.2.6 別表に掲げる運転状態における変速操作は、円滑、迅速に行うほか、次によることとする。
- 8.2.6.1 手動変速機（動力伝達系統にトルクコンバータを有さず、かつ、変速段の切り換えを手動で行う変速機）を備えた自動車の場合
- 8.2.6.1.1 運転状態における変速段は、別表に掲げる状態を基本とするが、試験自動車の変速特性と電動機の回転速度より当該自動車の変速段を事前に選択し設定することができる。
- また、変速機の Low を通常使用しないものにあつては、2nd より発進することができる。
- 8.2.6.1.2 試験自動車の運転中に当該試験自動車の主電池電圧低下等により電動機の実用最高回転速度、又は出力の低下が認められる場合は、その際に使用していた変速段を変更することができる。
- 8.2.6.1.2.1 JC08 モード走行のアイドリング運転モードでは、8.2.6.1.2.2 の場合を除いて変速機の変速位置を中立とし、アクセルペダルは操作していない状態とする。
- なお、車両停止時にモータも停止状態となる自動車にあつては、変速位置を通常の発進位置とし、アクセルペダルは操作していない状態としてもよい。
- 8.2.6.1.2.2 試験自動車がアイドリング運転モードから加速運転モードに移るときは、その 5 秒前に変速位置を通常の発進位置とする。
- 8.2.6.1.3 減速運転においては、別表に掲げる N 位置でクラッチを断つこと。
- なお、車両停止時にモータも停止状態となる自動車にあつては、クラッチを断たなくてもよい。
- 8.2.6.2 自動変速機（変速段の切り換えが自動的に行われる変速機）を備えた自動車の場合
- 8.2.6.2.1 変速位置をドライブ位置とし、変速操作は行わないこと。
- 8.2.6.3 その他の変速機を備えた自動車の場合
- 8.2.6.3.1 当該自動車の走行特性を考慮して定められた変速操作によること。
- 8.2.6.4 標準変速位置は、表 2 の自動車の種別の欄に応じた別表の標準変速位置とする。

ただし、表2の2. に掲げる自動車であって、次に掲げる項目に全て該当するものにあつては、標準変速位置Aを用いること。

- i. 最大積載量を車両総重量で除した値が0.3以下となるもの
- ii. 乗車装置及び物品積載装置が同一の車室内に設けられており、かつ、当該車室と車体外とを固定された屋根、窓ガラス等の隔壁により仕切られているもの
- iii. 運転者室の前方に原動機を有しているもの

表2

自動車の種別	別表の標準変速位置
1. 細目告示第41条第1項第3号表イに掲げる自動車	A
2. 細目告示第41条第1項第3号表ロ、ハ及びニに掲げる自動車	B
3. 3速+OD手動変速機を備えた自動車	C

8.2.7 試験自動車のモードサイクル運転の打ちきりは、自動車製作者によって車両に備えられた主電池残存容量警報装置等により車両停止指示が出された場合、又は、主電池残存容量の不足により、8.2.4の許容誤差内に運転状態を維持できず、4秒を超えた許容誤差の逸脱が継続した場合とする。

8.2.8 モードサイクル運転の打ちきり時は、すみやかにブレーキをかけ車両を停止させる。

8.3 一充電走行距離の測定方法

試験運転開始から試験運転打ち切りとなり、車両が停止した時までの走行距離を、シャシダイナモメータの距離計より読み取る。

8.4 交流電力量消費率の測定方法

8.2の運転方法による一充電走行距離試験終了後2時間以内に、充電電源に接続し、気温293～303K（20～30℃）の環境下で自動車製作者指定の充電器と方法によって蓄電装置を完全充電状態まで回復させ、これに要した交流電源（充電器への交流電源入力側）の充電消費電力量及び充電時間を求めることにより行う。なお、充電電源に接続してから充電完了までの時間は24時間を上限とする。この時に用いる交流積算電力量計は、4.7に規定する精度を有する計器ならば、配電盤に設置されている電力量計測器でも差し支えない。

8.4.1 交流電力量消費率の算定

交流電力量消費率は、次式により求める。

$$C = \frac{E \times 1000}{D}$$

C	: 交流電力量消費率	W・h/km
E	: 交流充電電力量	kW・h
D	: 一充電走行距離	km

9. 運転指標の算定

以下(1)から(6)に定める運転指標を、SAE J2951に規定される方法により算定する。ただし、Roll Speed (V_{ROLL})を10 Hzで測定されたシャシダイナモメータのローラ速度(km/h)、Scheduled

Speed (V_{SCHED})を別表の速度、ETW CLASS (EQUIVALENT TEST WEIGHT)を等価慣性重量(kg)、ROAD LOAD FORCE (F_{RL})の $F_0 + F_1 \cdot V + F_2 \cdot V^2$ を別紙4の目標走行抵抗 (F_0) の $a_0 + b_0 \cdot V^2$ と読み替えるものとする。

設備能力等により、算定することが不可能な項目については当該項目を算定することが困難であることを証明することにより、算定を免除することができる。

- (1) ER (Energy Rating)
- (2) DR (Distance Rating)
- (3) EER (Energy Economy Rating)
- (4) ASCR (Absolute Speed Change Rating)
- (5) IWR (Inertia Work Rating)
- (6) RMSSE (Root Mean Squared Speed Error) : m/s

$$RMSSE = 3.6 \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^N (V_{Di} - V_{Ti})^2}{N}}$$

V_{Di}	: 実走行速度	km/h
V_{Ti}	: 目標走行速度	km/h
N	: 測定数	

10. 測定値及び計算値の末尾処理

10.1 測定値及び計算値の末尾処理は別表1-1又は別表1-2及び別表2により行うものとする。

11. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、該当する付表の様式に記入する。

なお、付表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

11.1 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。また、使用しない単位については二重線で消すこと。

11.2 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。

11.3 8.2.6.1.1による措置を講じたときは、その内容を付表2に記入する。

11.4 10. 運転指標(1)～(6)は、付表以外の別紙に記載してもよい。

表3 JC08モード

経過時間 (秒)	速度 (km/h)	標準変速位置		
		A	B	C
1	0.0	N	N	N
2	0.0	N	N	N
3	0.0	N	N	N
4	0.0	N	N	N
5	0.0	N	N	N
6	0.0	N	N	N
7	0.0	N	N	N
8	0.0	N	N	N
9	0.0	N	N	N
10	0.0	N	N	N
11	0.0	N	N	N
12	0.0	N	N	N
13	0.0	N	N	N
14	0.0	N	N	N
15	0.0	N	N	N
16	0.0	N	N	N
17	0.0	N	N	N
18	0.0	N	N	N
19	0.0	N	N	N
20	0.0	N	N	N
21	0.0	1	1	1
22	0.0	1	1	1
23	0.0	1	1	1
24	0.0	1	1	1
25	0.0	1	1	1
26	0.0	1	1	1
27	4.9	1	1	1
28	9.8	1	1	1
29	13.8	1	1	1
30	16.6	1	2	1
31	18.4	1	2	1
32	20.1	2	2	1
33	21.7	2	2	1
34	22.7	2	2	2
35	23.5	2	2	2
36	24.7	2	2	2
37	26.1	2	2	2
38	27.6	2	2	2
39	29.9	2	3	2
40	32.8	2	3	2
41	37.1	3	3	2
42	37.8	3	3	3
43	36.6	3	3	3
44	36.5	3	3	3
45	37.7	3	3	3
46	38.9	3	3	3
47	39.2	3	3	3
48	37.3	3	3	3
49	34.1	3	3	3
50	32.8	3	3	3
51	32.4	3	3	3
52	31.7	3	3	3
53	30.4	3	3	3
54	29.1	3	3	3
55	28.6	3	3	3
56	28.6	3	3	3
57	28.6	3	3	3
58	28.7	3	3	3
59	29.1	3	3	3
60	29.8	3	3	3
61	30.9	3	3	3
62	32.5	3	3	3
63	35.1	3	3	3
64	37.5	3	3	3
65	38.9	3	3	3
66	39.0	3	3	3
67	37.7	3	3	3
68	35.1	3	3	3
69	32.9	3	3	3
70	32.1	3	3	3
71	31.0	3	3	3
72	27.4	3	3	3
73	23.7	3	3	N
74	20.2	3	3	N
75	17.5	N	3	N
76	15.9	N	N	N
77	14.5	N	N	N
78	12.7	N	N	N
79	10.9	N	N	N
80	9.5	N	N	N
81	8.1	N	N	N
82	6.9	N	N	N
83	5.8	N	N	N
84	4.5	N	N	N
85	2.5	N	N	N
86	0.0	N	N	N
87	0.0	N	N	N
88	0.0	1	1	1
89	0.0	1	1	1
90	0.0	1	1	1
91	0.0	1	1	1
92	0.0	1	1	1
93	0.0	1	1	1
94	2.6	1	1	1
95	6.7	1	1	1
96	10.6	1	1	1
97	14.6	1	1	1
98	19.7	1	2	1
99	24.4	1	2	1
100	27.5	2	2	2
101	30.2	2	2	2
102	33.4	2	3	2
103	35.6	3	3	2
104	35.9	3	3	3
105	35.4	3	3	3
106	35.3	3	3	3
107	35.8	3	3	3
108	37.1	3	3	3
109	38.8	3	3	3
110	40.3	3	3	3
111	41.8	3	3	3
112	43.7	3	4	3
113	45.1	3	4	3
114	46.1	3	4	3
115	47.9	3	4	3
116	50.1	3	4	3
117	51.2	4	4	3
118	52.1	4	4	3
119	54.1	4	4	3
120	56.1	4	4	OD
121	56.9	4	5	OD
122	57.7	4	5	OD
123	59.5	4	5	OD
124	61.3	4	5	OD
125	61.8	5	5	OD
126	61.6	5	5	OD
127	61.2	5	5	OD
128	60.5	5	5	OD
129	59.7	5	5	OD
130	59.3	5	5	OD
131	59.4	5	5	OD
132	59.4	5	5	OD
133	58.5	5	5	OD
134	57.0	5	5	OD
135	55.6	5	5	OD
136	54.2	5	5	OD
137	52.9	5	5	OD
138	51.8	5	5	OD
139	51.3	5	5	OD
140	51.5	5	5	OD
141	52.6	5	5	OD
142	54.3	5	5	OD
143	56.0	5	5	OD
144	57.9	5	5	OD
145	59.9	5	5	OD
146	61.2	5	5	OD
147	61.8	5	5	OD
148	62.2	5	5	OD
149	62.6	5	5	OD
150	62.1	5	5	OD
151	61.4	5	5	OD
152	61.3	5	5	OD
153	61.7	5	5	OD
154	61.3	5	5	OD
155	60.3	5	5	OD
156	59.5	5	5	OD
157	59.2	5	5	OD
158	59.3	5	5	OD
159	59.1	5	5	OD
160	58.3	5	5	OD
161	57.6	5	5	OD
162	57.4	5	5	OD
163	57.1	5	5	OD
164	56.1	5	5	OD
165	54.4	5	5	OD
166	52.2	5	5	OD
167	49.7	5	5	OD
168	47.5	5	5	OD
169	45.9	5	5	OD
170	44.1	5	5	OD
171	41.8	5	5	OD
172	39.6	5	5	OD
173	37.8	5	5	OD
174	34.7	5	5	OD
175	31.9	5	5	OD
176	29.8	5	5	OD
177	28.2	5	5	OD

178	26.7	5	5	OD
179	25.0	5	5	OD
180	23.2	5	5	OD
181	21.1	5	5	OD
182	18.2	5	5	OD
183	14.9	5	5	OD
184	12.4	5	5	OD
185	11.6	2	2	2
186	12.4	2	2	2
187	13.7	2	2	2
188	16.2	2	2	2
189	16.9	2	2	2
190	15.0	2	2	2
191	12.6	2	2	2
192	11.9	2	2	2
193	11.6	2	2	2
194	11.8	2	2	2
195	12.3	2	2	2
196	13.4	2	2	2
197	14.6	2	2	2
198	16.0	2	2	2
199	18.8	2	2	2
200	20.5	2	2	2
201	19.8	2	2	2
202	18.9	2	2	2
203	19.8	2	2	2
204	22.2	2	2	2
205	25.1	2	2	2
206	27.1	2	3	2
207	27.2	2	3	2
208	26.1	2	3	2
209	25.1	2	3	2
210	23.4	2	3	2
211	20.8	2	3	2
212	19.2	2	3	2
213	19.0	2	3	2
214	17.9	2	3	2
215	16.1	2	3	2
216	15.4	2	N	2
217	15.1	2	N	2
218	13.6	2	N	N
219	12.1	2	N	N
220	12.1	N	N	N
221	11.1	N	N	N
222	7.5	N	N	N
223	3.5	N	N	N
224	1.6	N	N	N
225	0.0	N	N	N
226	0.0	N	N	N
227	0.0	N	N	N
228	0.0	N	N	N
229	0.0	N	N	N
230	0.0	N	N	N
231	0.0	N	N	N
232	0.0	1	1	1
233	0.0	1	1	1
234	0.0	1	1	1
235	0.0	1	1	1
236	0.0	1	1	1
237	0.0	1	1	1

238	2.6	1	1	1
239	7.9	1	1	1
240	13.6	1	1	1
241	18.4	1	2	1
242	21.3	2	2	1
243	22.6	2	2	2
244	23.5	2	2	2
245	23.7	2	3	2
246	21.7	2	3	2
247	18.6	2	3	2
248	17.1	2	3	2
249	16.7	2	3	2
250	16.4	2	3	2
251	15.7	2	3	2
252	15.0	2	3	2
253	14.2	2	3	2
254	13.5	2	3	2
255	13.0	2	3	2
256	12.4	2	3	2
257	11.9	2	3	2
258	11.6	2	2	2
259	11.7	2	2	2
260	12.4	2	2	2
261	15.3	2	2	2
262	20.1	2	2	2
263	26.2	2	2	2
264	31.0	2	2	2
265	34.3	2	3	2
266	37.1	3	3	2
267	39.1	3	3	3
268	39.7	3	3	3
269	39.2	3	3	3
270	39.0	3	3	3
271	39.6	3	3	3
272	40.4	3	3	3
273	41.6	3	3	3
274	43.1	3	4	3
275	44.2	3	4	3
276	44.9	3	4	3
277	46.4	3	4	3
278	48.4	3	4	3
279	48.8	3	4	3
280	47.6	3	4	3
281	47.0	3	4	3
282	47.7	3	4	3
283	49.0	3	4	3
284	50.5	4	4	3
285	51.3	4	4	OD
286	50.8	4	4	OD
287	49.5	4	4	OD
288	48.0	4	4	OD
289	45.8	4	4	OD
290	43.2	4	4	OD
291	42.1	4	4	OD
292	43.0	4	4	OD
293	43.9	4	4	OD
294	42.5	4	4	OD
295	38.2	4	4	OD
296	34.6	4	4	OD
297	33.0	3	4	OD

298	33.5	3	4	3
299	35.0	3	4	3
300	37.4	3	4	3
301	40.1	3	4	3
302	43.2	3	4	3
303	45.9	3	4	3
304	48.1	3	4	3
305	50.4	3	4	3
306	52.7	4	4	3
307	53.9	4	4	OD
308	54.4	4	4	OD
309	55.0	4	5	OD
310	55.3	4	5	OD
311	55.2	4	5	OD
312	54.9	4	5	OD
313	55.2	4	5	OD
314	55.6	4	5	OD
315	55.3	4	5	OD
316	54.0	4	5	OD
317	52.5	4	5	OD
318	51.5	4	5	OD
319	50.3	4	5	OD
320	48.7	4	5	OD
321	46.2	4	5	OD
322	42.5	4	5	OD
323	38.6	4	5	OD
324	35.1	4	5	OD
325	32.2	4	5	OD
326	29.7	4	5	N
327	27.6	4	N	N
328	25.5	4	N	N
329	23.2	N	N	N
330	20.5	N	N	N
331	17.9	N	N	N
332	15.4	N	N	N
333	12.8	N	N	N
334	9.9	N	N	N
335	6.9	N	N	N
336	4.2	N	N	N
337	2.5	N	N	N
338	0.0	N	N	N
339	0.0	N	N	N
340	0.0	N	N	N
341	0.0	N	N	N
342	0.0	N	N	N
343	0.0	N	N	N
344	0.0	N	N	N
345	0.0	N	N	N
346	0.0	N	N	N
347	0.0	N	N	N
348	0.0	N	N	N
349	0.0	N	N	N
350	0.0	N	N	N
351	0.0	N	N	N
352	0.0	N	N	N
353	0.0	N	N	N
354	0.0	N	N	N
355	0.0	N	N	N
356	0.0	N	N	N
357	0.0	N	N	N

358	0.0	N	N	N
359	0.0	N	N	N
360	0.0	N	N	N
361	0.0	N	N	N
362	0.0	N	N	N
363	0.0	N	N	N
364	0.0	N	N	N
365	0.0	N	N	N
366	0.0	N	N	N
367	0.0	N	N	N
368	0.0	1	1	1
369	0.0	1	1	1
370	0.0	1	1	1
371	0.0	1	1	1
372	0.0	1	1	1
373	0.0	1	1	1
374	1.8	1	1	1
375	6.9	1	1	1
376	12.5	1	1	1
377	17.2	1	1	1
378	21.4	1	2	1
379	25.3	2	2	1
380	28.3	2	2	2
381	31.2	2	3	2
382	34.2	2	3	2
383	35.7	3	3	2
384	35.9	3	3	3
385	36.8	3	3	3
386	37.9	3	3	3
387	37.3	3	3	3
388	35.2	3	3	3
389	33.9	3	3	3
390	33.4	3	3	3
391	32.6	3	3	3
392	31.8	3	3	3
393	31.2	3	3	3
394	29.8	3	3	3
395	28.0	3	3	3
396	28.3	3	3	3
397	30.3	3	3	3
398	31.3	3	3	3
399	30.7	3	3	3
400	31.0	3	3	3
401	33.1	3	3	3
402	34.9	3	3	3
403	35.6	3	3	3
404	36.1	3	3	3
405	37.4	3	3	3
406	38.8	3	3	3
407	40.1	3	3	3
408	41.5	3	3	3
409	43.4	3	4	3
410	45.0	3	4	3
411	46.2	3	4	3
412	47.3	3	4	3
413	48.5	3	4	3
414	49.5	4	4	3
415	49.9	4	4	3
416	50.3	4	4	3
417	50.7	4	4	3

418	51.2	4	4	3
419	51.9	4	4	3
420	52.9	4	4	3
421	54.0	4	4	OD
422	55.1	4	4	OD
423	56.9	4	4	OD
424	58.6	4	5	OD
425	59.4	4	5	OD
426	59.6	4	5	OD
427	60.1	4	5	OD
428	60.9	4	5	OD
429	61.4	4	5	OD
430	61.7	5	5	OD
431	61.7	5	5	OD
432	61.6	5	5	OD
433	61.8	5	5	OD
434	61.7	5	5	OD
435	61.0	5	5	OD
436	60.2	5	5	OD
437	59.2	5	5	OD
438	57.3	5	5	OD
439	55.2	5	5	OD
440	54.5	5	5	OD
441	54.5	5	5	OD
442	53.5	5	5	OD
443	51.9	5	5	OD
444	51.6	5	5	OD
445	52.2	5	5	OD
446	52.4	5	5	OD
447	51.8	5	5	OD
448	50.7	5	5	OD
449	49.5	5	5	OD
450	48.2	5	5	OD
451	46.6	5	5	OD
452	44.9	5	5	OD
453	43.8	5	5	OD
454	43.1	5	5	OD
455	42.3	5	5	OD
456	42.0	4	5	OD
457	42.8	4	5	OD
458	43.5	4	5	OD
459	44.0	4	5	OD
460	44.9	4	5	OD
461	45.5	4	5	OD
462	45.6	4	5	OD
463	46.1	4	5	OD
464	47.1	4	5	OD
465	47.8	4	5	OD
466	48.3	4	5	OD
467	49.1	4	5	OD
468	49.8	4	5	OD
469	50.3	4	5	OD
470	51.1	4	5	OD
471	52.2	4	5	OD
472	52.9	4	5	OD
473	52.8	4	5	OD
474	52.7	4	5	OD
475	52.8	4	5	OD
476	53.0	4	5	OD
477	52.9	4	5	OD

478	52.5	4	5	OD
479	51.9	4	5	OD
480	51.5	4	5	OD
481	51.8	4	5	OD
482	52.5	4	5	OD
483	52.9	4	5	OD
484	52.9	4	5	OD
485	53.1	4	5	OD
486	53.4	4	5	OD
487	53.9	4	5	OD
488	54.2	4	5	OD
489	54.1	4	5	OD
490	54.1	4	5	OD
491	54.1	4	5	OD
492	53.8	4	5	OD
493	53.2	4	5	OD
494	52.8	4	5	OD
495	52.7	4	5	OD
496	52.8	4	5	OD
497	52.9	4	5	OD
498	53.0	4	5	OD
499	53.1	4	5	OD
500	53.2	4	5	OD
501	53.4	4	5	OD
502	53.8	4	5	OD
503	53.7	4	5	OD
504	53.7	4	5	OD
505	53.9	4	5	OD
506	53.2	4	5	OD
507	51.8	4	5	OD
508	51.1	4	5	OD
509	51.2	4	5	OD
510	50.2	4	5	OD
511	48.2	4	5	OD
512	46.9	4	5	OD
513	46.3	4	5	OD
514	44.7	4	5	OD
515	42.2	4	5	OD
516	40.1	4	5	OD
517	39.3	4	4	OD
518	39.6	4	4	OD
519	40.4	4	4	OD
520	40.3	4	4	OD
521	38.9	4	4	OD
522	36.2	4	4	OD
523	32.2	4	4	OD
524	28.1	4	4	N
525	25.2	4	4	N
526	22.9	N	N	N
527	19.4	N	N	N
528	16.7	N	N	N
529	14.2	N	N	N
530	10.7	N	N	N
531	6.7	N	N	N
532	3.5	N	N	N
533	0.0	N	N	N
534	0.0	N	N	N
535	0.0	N	N	N
536	0.0	N	N	N
537	0.0	N	N	N

538	0.0	N	N	N
539	0.0	N	N	N
540	0.0	N	N	N
541	0.0	N	N	N
542	0.0	N	N	N
543	0.0	N	N	N
544	0.0	N	N	N
545	0.0	N	N	N
546	0.0	N	N	N
547	0.0	N	N	N
548	0.0	N	N	N
549	0.0	N	N	N
550	0.0	N	N	N
551	0.0	N	N	N
552	0.0	N	N	N
553	0.0	N	N	N
554	0.0	N	N	N
555	0.0	N	N	N
556	0.0	N	N	N
557	0.0	N	N	N
558	0.0	N	N	N
559	0.0	N	N	N
560	0.0	N	N	N
561	0.0	N	N	N
562	0.0	N	N	N
563	0.0	N	N	N
564	0.0	N	N	N
565	0.0	N	N	N
566	0.0	N	N	N
567	0.0	N	N	N
568	0.0	N	N	N
569	0.0	N	N	N
570	0.0	N	N	N
571	0.0	1	1	1
572	0.0	1	1	1
573	0.0	1	1	1
574	0.0	1	1	1
575	0.0	1	1	1
576	0.0	1	1	1
577	1.6	1	1	1
578	6.0	1	1	1
579	10.7	1	1	1
580	15.5	1	1	1
581	20.1	1	2	1
582	22.2	2	2	2
583	21.8	2	2	2
584	22.0	2	2	2
585	24.4	2	2	2
586	26.2	2	3	2
587	25.0	2	3	2
588	22.4	2	3	2
589	20.6	2	3	2
590	20.5	2	3	2
591	21.7	2	3	2
592	23.1	2	3	2
593	23.2	2	3	2
594	22.7	2	3	2
595	23.4	2	3	2
596	25.2	2	3	2
597	26.9	2	3	2

598	28.9	2	3	2
599	31.3	2	3	2
600	32.7	2	3	2
601	32.5	2	3	2
602	32.3	2	3	2
603	33.1	2	3	2
604	34.5	2	3	2
605	36.0	3	3	2
606	37.3	3	3	3
607	38.0	3	3	3
608	38.5	3	3	3
609	39.8	3	3	3
610	41.0	3	3	3
611	40.6	3	3	3
612	39.8	3	3	3
613	40.5	3	3	3
614	42.2	3	3	3
615	43.4	3	4	3
616	44.5	3	4	3
617	45.9	3	4	3
618	47.7	3	4	3
619	49.3	3	4	3
620	50.8	4	4	3
621	52.0	4	4	3
622	53.2	4	4	OD
623	54.1	4	4	OD
624	53.4	4	4	OD
625	51.3	4	4	OD
626	49.6	4	4	OD
627	48.3	4	4	OD
628	46.5	4	4	OD
629	45.2	4	4	OD
630	45.7	4	4	OD
631	46.6	4	4	OD
632	45.9	4	4	OD
633	45.0	4	4	OD
634	42.5	4	4	OD
635	38.6	4	4	OD
636	35.1	4	4	OD
637	32.2	4	4	OD
638	29.7	4	4	N
639	27.6	4	4	N
640	25.5	4	4	N
641	23.2	N	N	N
642	20.5	N	N	N
643	17.9	N	N	N
644	15.4	N	N	N
645	12.8	N	N	N
646	9.9	N	N	N
647	6.9	N	N	N
648	4.2	N	N	N
649	2.5	N	N	N
650	0.0	1	1	1
651	0.0	1	1	1
652	0.0	1	1	1
653	0.0	1	1	1
654	0.0	1	1	1
655	0.0	1	1	1
656	3.0	1	1	1
657	4.7	1	1	1

658	6.1	1	1	1
659	8.6	1	1	1
660	11.1	1	1	1
661	11.9	1	2	1
662	11.9	1	2	1
663	12.7	1	2	1
664	13.7	1	2	1
665	13.3	1	2	1
666	11.7	1	2	1
667	9.7	1	N	1
668	7.7	N	N	N
669	5.6	N	N	N
670	3.3	N	N	N
671	1.2	N	N	N
672	0.0	N	N	N
673	0.0	N	N	N
674	0.0	N	N	N
675	0.0	N	N	N
676	0.0	N	N	N
677	0.0	N	N	N
678	0.0	N	N	N
679	0.0	N	N	N
680	0.0	N	N	N
681	0.0	N	N	N
682	0.0	N	N	N
683	0.0	N	N	N
684	0.0	N	N	N
685	0.0	N	N	N
686	0.0	N	N	N
687	0.0	N	N	N
688	0.0	N	N	N
689	0.0	N	N	N
690	0.0	N	N	N
691	0.0	N	N	N
692	0.0	N	N	N
693	0.0	N	N	N
694	0.0	N	N	N
695	0.0	N	N	N
696	0.0	N	N	N
697	0.0	N	N	N
698	0.0	N	N	N
699	0.0	N	N	N
700	0.0	N	N	N
701	0.0	N	N	N
702	0.0	N	N	N
703	0.0	N	N	N
704	0.0	N	N	N
705	0.0	N	N	N
706	0.0	N	N	N
707	0.0	N	N	N
708	0.0	N	N	N
709	0.0	N	N	N
710	0.0	N	N	N
711	0.0	N	N	N
712	0.0	1	1	1
713	0.0	1	1	1
714	0.0	1	1	1
715	0.0	1	1	1
716	0.0	1	1	1
717	0.0	1	1	1

718	2.7	1	1	1
719	5.0	1	1	1
720	5.9	1	1	1
721	6.0	1	1	1
722	5.9	1	1	1
723	6.5	1	1	1
724	8.0	1	1	1
725	9.1	1	1	1
726	8.8	1	1	1
727	8.0	1	1	1
728	8.9	1	1	1
729	11.2	1	1	1
730	13.1	1	2	1
731	14.3	1	2	1
732	15.5	1	2	1
733	16.7	1	2	1
734	17.6	1	2	1
735	18.2	2	2	1
736	18.9	2	2	1
737	19.5	2	2	1
738	19.2	2	2	2
739	17.4	2	2	2
740	15.5	2	2	2
741	13.8	2	2	2
742	12.5	2	2	2
743	12.3	2	2	2
744	13.3	2	2	2
745	15.6	2	2	2
746	19.2	2	2	2
747	23.0	2	2	2
748	26.4	2	2	2
749	29.1	2	3	2
750	29.4	2	3	2
751	27.9	2	3	2
752	26.0	2	3	2
753	23.2	2	3	2
754	19.6	2	3	2
755	16.3	2	N	2
756	13.6	N	N	N
757	10.6	N	N	N
758	8.1	N	N	N
759	6.9	N	N	N
760	6.3	N	N	N
761	5.4	N	N	N
762	4.4	N	N	N
763	3.1	N	N	N
764	1.5	N	N	N
765	0.0	N	N	N
766	0.0	N	N	N
767	0.0	N	N	N
768	0.0	N	N	N
769	0.0	N	N	N
770	0.0	N	N	N
771	0.0	N	N	N
772	0.0	N	N	N
773	0.0	N	N	N
774	0.0	N	N	N
775	0.0	N	N	N
776	0.0	N	N	N
777	0.0	N	N	N

778	0.0	N	N	N
779	0.0	N	N	N
780	0.0	N	N	N
781	0.0	N	N	N
782	0.0	N	N	N
783	0.0	N	N	N
784	0.0	N	N	N
785	0.0	N	N	N
786	0.0	N	N	N
787	0.0	N	N	N
788	0.0	N	N	N
789	0.0	N	N	N
790	0.0	N	N	N
791	0.0	N	N	N
792	0.0	N	N	N
793	0.0	N	N	N
794	0.0	N	N	N
795	0.0	N	N	N
796	0.0	N	N	N
797	0.0	N	N	N
798	0.0	N	N	N
799	0.0	N	N	N
800	0.0	N	N	N
801	0.0	N	N	N
802	0.0	N	N	N
803	0.0	N	N	N
804	0.0	N	N	N
805	0.0	N	N	N
806	0.0	N	N	N
807	0.0	N	N	N
808	0.0	N	N	N
809	0.0	N	N	N
810	0.0	N	N	N
811	0.0	N	N	N
812	0.0	N	N	N
813	0.0	N	N	N
814	0.0	N	N	N
815	0.0	N	N	N
816	0.0	N	N	N
817	0.0	N	N	N
818	0.0	N	N	N
819	0.0	N	N	N
820	0.0	N	N	N
821	0.0	N	N	N
822	0.0	N	N	N
823	0.0	N	N	N
824	0.0	N	N	N
825	0.0	N	N	N
826	0.0	N	N	N
827	0.0	N	N	N
828	0.0	N	N	N
829	0.0	N	N	N
830	0.0	N	N	N
831	0.0	N	N	N
832	0.0	N	N	N
833	0.0	N	N	N
834	0.0	N	N	N
835	0.0	N	N	N
836	0.0	1	1	1
837	0.0	1	1	1

838	0.0	1	1	1
839	0.0	1	1	1
840	0.0	1	1	1
841	0.0	1	1	1
842	2.5	1	1	1
843	5.1	1	1	1
844	9.4	1	1	1
845	11.2	1	1	1
846	11.7	1	1	1
847	11.4	1	1	1
848	10.4	1	1	1
849	9.6	1	1	1
850	9.2	1	1	1
851	8.9	1	1	1
852	8.7	1	1	1
853	8.7	1	1	1
854	8.7	1	1	1
855	8.7	1	1	1
856	8.6	1	1	1
857	8.6	1	1	1
858	8.4	1	1	1
859	8.7	1	1	1
860	9.7	1	1	1
861	11.2	1	1	1
862	13.3	1	2	1
863	14.8	1	2	1
864	15.7	1	2	1
865	16.4	1	2	1
866	18.0	1	2	1
867	20.5	1	2	1
868	22.2	2	2	2
869	22.1	2	2	2
870	21.0	2	2	2
871	19.9	2	2	2
872	19.2	2	2	2
873	20.0	2	2	2
874	22.5	2	2	2
875	25.0	2	2	2
876	26.5	2	2	2
877	27.7	2	3	2
878	28.5	2	3	2
879	28.5	2	3	2
880	28.7	2	3	2
881	29.0	2	3	2
882	27.6	2	3	2
883	24.9	2	3	2
884	23.8	2	3	2
885	24.4	2	3	2
886	25.5	2	3	2
887	28.0	2	3	2
888	30.5	2	3	2
889	30.4	2	3	2
890	28.3	2	3	2
891	25.5	2	3	2
892	23.2	2	3	2
893	20.5	2	3	2
894	17.9	2	3	2
895	15.4	2	N	N
896	12.8	N	N	N
897	9.9	N	N	N

898	6.9	N	N	N
899	4.2	N	N	N
900	2.5	N	N	N
901	0.0	N	N	N
902	0.0	N	N	N
903	0.0	N	N	N
904	0.0	N	N	N
905	0.0	N	N	N
906	0.0	N	N	N
907	0.0	N	N	N
908	0.0	N	N	N
909	0.0	N	N	N
910	0.0	N	N	N
911	0.0	N	N	N
912	0.0	N	N	N
913	0.0	N	N	N
914	0.0	N	N	N
915	0.0	N	N	N
916	0.0	N	N	N
917	0.0	N	N	N
918	0.0	N	N	N
919	0.0	N	N	N
920	0.0	N	N	N
921	0.0	N	N	N
922	0.0	N	N	N
923	0.0	N	N	N
924	0.0	N	N	N
925	0.0	N	N	N
926	0.0	N	N	N
927	0.0	N	N	N
928	0.0	N	N	N
929	0.0	N	N	N
930	0.0	N	N	N
931	0.0	N	N	N
932	0.0	N	N	N
933	0.0	N	N	N
934	0.0	N	N	N
935	0.0	N	N	N
936	0.0	N	N	N
937	0.0	N	N	N
938	0.0	N	N	N
939	0.0	N	N	N
940	0.0	N	N	N
941	0.0	N	N	N
942	0.0	N	N	N
943	0.0	N	N	N
944	0.0	N	N	N
945	0.0	N	N	N
946	0.0	N	N	N
947	0.0	N	N	N
948	0.0	N	N	N
949	0.0	N	N	N
950	0.0	N	N	N
951	0.0	N	N	N
952	0.0	N	N	N
953	0.0	N	N	N
954	0.0	N	N	N
955	0.0	N	N	N
956	0.0	N	N	N
957	0.0	N	N	N

958	0.0	N	N	N
959	0.0	N	N	N
960	0.0	N	N	N
961	0.0	1	1	1
962	0.0	1	1	1
963	0.0	1	1	1
964	0.0	1	1	1
965	0.0	1	1	1
966	0.0	1	1	1
967	1.2	1	1	1
968	3.2	1	1	1
969	4.4	1	1	1
970	4.9	1	1	1
971	6.5	1	1	1
972	9.0	1	1	1
973	10.8	1	1	1
974	11.4	1	1	1
975	11.3	1	1	1
976	10.2	1	1	1
977	7.8	N	1	N
978	5.5	N	N	N
979	4.3	N	N	N
980	3.5	N	N	N
981	1.9	N	N	N
982	0.0	N	N	N
983	0.0	N	N	N
984	0.0	N	N	N
985	0.0	N	N	N
986	0.0	N	N	N
987	0.0	N	N	N
988	0.0	N	N	N
989	0.0	N	N	N
990	0.0	N	N	N
991	0.0	N	N	N
992	0.0	N	N	N
993	0.0	N	N	N
994	0.0	N	N	N
995	0.0	1	1	1
996	0.0	1	1	1
997	0.0	1	1	1
998	0.0	1	1	1
999	0.0	1	1	1
1000	0.0	1	1	1
1001	2.9	1	1	1
1002	8.6	1	1	1
1003	13.6	1	1	1
1004	17.9	1	2	1
1005	22.2	1	2	1
1006	23.6	2	2	2
1007	21.9	2	2	2
1008	21.4	2	2	2
1009	23.0	2	2	2
1010	23.0	2	2	2
1011	20.6	2	2	2
1012	18.9	2	2	2
1013	18.4	2	2	2
1014	18.1	2	2	2
1015	18.3	2	2	2
1016	20.0	2	2	2
1017	23.4	2	2	2

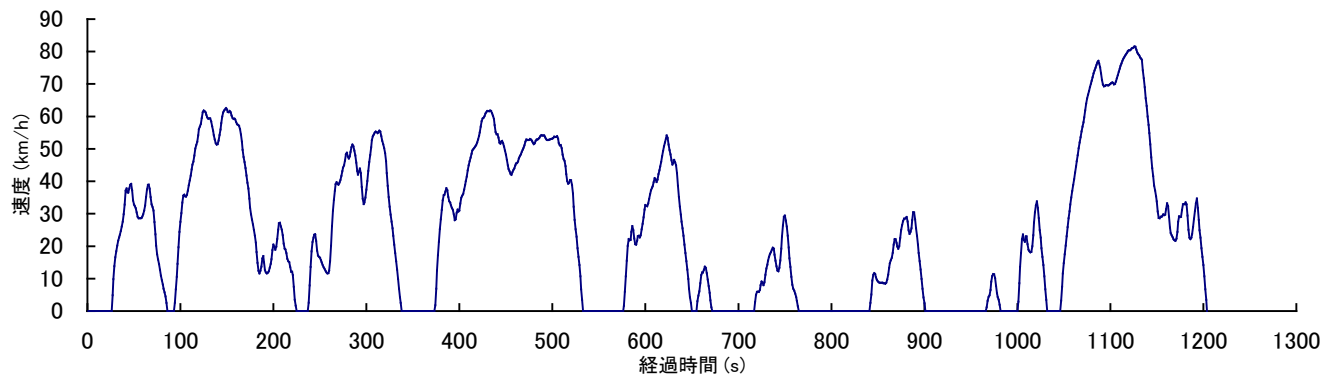
1018	27.3	2	2	2
1019	30.5	2	3	2
1020	32.6	2	3	2
1021	33.8	3	3	3
1022	31.8	3	3	3
1023	28.6	3	3	3
1024	24.9	3	3	3
1025	22.6	3	3	N
1026	19.4	N	3	N
1027	16.7	N	N	N
1028	14.2	N	N	N
1029	10.7	N	N	N
1030	6.7	N	N	N
1031	3.5	N	N	N
1032	0.0	N	N	N
1033	0.0	N	N	N
1034	0.0	N	N	N
1035	0.0	N	N	N
1036	0.0	N	N	N
1037	0.0	N	N	N
1038	0.0	N	N	N
1039	0.0	N	N	N
1040	0.0	N	N	N
1041	0.0	1	1	1
1042	0.0	1	1	1
1043	0.0	1	1	1
1044	0.0	1	1	1
1045	0.0	1	1	1
1046	0.0	1	1	1
1047	3.2	1	1	1
1048	7.5	1	1	1
1049	11.6	1	1	1
1050	14.8	1	1	1
1051	17.5	1	2	1
1052	20.2	1	2	1
1053	23.1	2	2	1
1054	25.9	2	2	1
1055	28.6	2	2	2
1056	30.8	2	3	2
1057	32.8	2	3	2
1058	35.0	2	3	2
1059	37.0	3	3	2
1060	38.8	3	3	3
1061	40.6	3	3	3
1062	42.7	3	3	3
1063	44.6	3	4	3
1064	46.2	3	4	3
1065	48.1	3	4	3
1066	50.2	3	4	3
1067	52.0	4	4	3
1068	53.6	4	4	3
1069	55.4	4	4	OD
1070	56.9	4	5	OD
1071	58.2	4	5	OD
1072	59.7	4	5	OD
1073	61.8	4	5	OD
1074	63.9	4	5	OD
1075	65.5	5	5	OD
1076	66.7	5	5	OD
1077	67.8	5	5	OD

1078	69.1	5	5	OD
1079	70.1	5	5	OD
1080	71.0	5	5	OD
1081	72.1	5	6	OD
1082	73.3	5	6	OD
1083	74.2	5	6	OD
1084	75.0	5	6	OD
1085	75.9	5	6	OD
1086	76.7	5	6	OD
1087	77.1	5	6	OD
1088	76.4	5	6	OD
1089	75.2	5	6	OD
1090	73.3	5	6	OD
1091	71.2	5	6	OD
1092	69.8	5	6	OD
1093	69.3	5	6	OD
1094	69.4	5	6	OD
1095	69.6	5	6	OD
1096	69.7	5	6	OD
1097	69.6	5	6	OD
1098	69.6	5	6	OD
1099	69.8	5	6	OD
1100	70.0	5	6	OD
1101	70.3	5	6	OD
1102	70.5	5	6	OD
1103	70.3	5	6	OD
1104	69.9	5	6	OD
1105	70.0	5	6	OD
1106	70.8	5	6	OD
1107	71.8	5	6	OD
1108	72.8	5	6	OD
1109	73.8	5	6	OD
1110	74.8	5	6	OD
1111	75.6	5	6	OD
1112	76.3	5	6	OD
1113	77.1	5	6	OD
1114	77.8	5	6	OD
1115	78.3	6	6	OD
1116	78.8	6	6	OD
1117	79.3	6	6	OD
1118	79.7	6	6	OD
1119	80.2	6	6	OD
1120	80.4	6	6	OD
1121	80.4	6	6	OD
1122	80.6	6	6	OD
1123	81.0	6	6	OD
1124	81.1	6	6	OD
1125	81.3	6	6	OD
1126	81.6	6	6	OD
1127	81.5	6	6	OD
1128	80.6	6	6	OD
1129	79.7	6	6	OD
1130	79.2	6	6	OD
1131	78.8	6	6	OD
1132	78.2	6	6	OD
1133	77.8	6	6	OD
1134	77.4	6	6	OD
1135	74.2	6	6	OD
1136	71.7	6	6	OD
1137	69.0	6	6	OD

1138	65.6	6	6	OD
1139	63.2	6	6	OD
1140	60.0	6	6	OD
1141	57.4	6	6	OD
1142	54.9	6	6	OD
1143	51.4	6	6	OD
1144	47.4	6	6	OD
1145	44.1	6	6	OD
1146	41.6	6	6	OD
1147	38.7	6	6	OD
1148	37.2	6	6	OD
1149	35.4	6	6	OD
1150	33.8	6	6	OD
1151	30.7	6	6	OD
1152	28.7	3	3	2
1153	28.7	3	3	2
1154	29.1	3	3	2
1155	29.1	3	3	2
1156	29.4	3	3	2
1157	29.8	3	3	2
1158	29.6	3	3	2
1159	29.7	3	3	2
1160	31.4	3	3	2
1161	33.2	3	3	2
1162	32.4	3	3	2
1163	29.1	3	3	2
1164	25.7	3	3	2
1165	24.0	3	3	2
1166	23.4	3	3	2
1167	22.8	3	3	2
1168	22.1	3	3	2
1169	21.8	3	3	2
1170	21.7	2	3	2
1171	22.3	2	3	2
1172	24.4	2	3	2
1173	27.5	2	3	2
1174	29.2	2	3	2
1175	29.0	2	3	2
1176	29.1	2	3	2
1177	31.1	2	3	2
1178	32.9	2	3	2
1179	33.0	3	3	2
1180	32.9	3	3	2
1181	33.5	3	3	2
1182	32.9	3	3	2
1183	29.4	3	3	2
1184	25.1	3	3	2
1185	22.6	3	3	2
1186	22.2	2	3	2
1187	22.6	2	3	2
1188	23.7	2	3	2
1189	25.9	2	3	2
1190	28.5	2	3	2
1191	30.9	2	3	2
1192	33.3	2	3	2
1193	34.7	3	3	2
1194	31.8	3	3	2
1195	28.1	3	3	2
1196	24.9	3	3	2
1197	22.6	3	3	2

1198	19.4	N	3	2
1199	16.7	N	N	N
1200	14.2	N	N	N
1201	10.7	N	N	N
1202	6.7	N	N	N
1203	3.5	N	N	N
1204	0.0	N	N	N

(注) 標準変速位置のNはニュートラル、1から6の数値及びODは変速機の変速位置をそれぞれ示す。



(参考図) JC08モード

別表 1-1

測定値及び計算値の末尾処理
(負荷設定記録 (惰行法) 関係)

◎ 試験自動車

	項 目	末 尾 処 理
試	最高出力	諸元表記載値 (kW/min ⁻¹ {rpm})
試	減速比	諸元表記載値
試	走行距離	整数値まで記載 (km)
試	車両重量	諸元値記載値 (kg)
試	タイヤの空気圧	諸元値記載値 (kPa)

注) 試：試験成績表に記載する桁数

◎ 試験路における走行抵抗測定記録

	項 目	末 尾 処 理
デ 試	W：走行抵抗測定時の重量	小数第 1 位を四捨五入 (kg) 整数値まで記載 (kg)
デ 試	P：大気圧	小数第 2 位を四捨五入 (kPa) 小数第 1 位まで記載 (kPa)
デ 試	Te：気温	小数第 1 位を四捨五入 (K 又は℃) 整数値まで記載 (K 又は℃)
デ 試	W4：回転部分の相当慣性重量	小数第 1 位を四捨五入 (kg) 整数値まで記載 (kg)
デ 試	v：試験路に平行な風速成分の 平均値	末尾処理は行わない (km/h) 小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載 (m/s)
デ 試	惰行走行時間	小数第 4 位又は小数第 3 位を切り捨て (s) 小数第 4 位を切り捨て、小数第 3 位まで記載又は 小数第 3 位を切り捨て、小数第 2 位まで記載 (s)
デ 試	△t _{ji} ：調和平均時間	末尾処理は行わない (s) 小数第 3 位を四捨五入し、小数第 2 位まで記載 (s)
デ 試	△t _j ：平均惰行時間	末尾処理は行わない (s) 小数第 3 位を四捨五入し、小数第 2 位まで記載 (s)
デ 試	σ _j ：標準偏差	末尾処理は行わない 小数第 4 位を四捨五入し、小数第 3 位まで記載
デ 試	p _j ：統計的精度	末尾処理は行わない 小数第 4 位を四捨五入し、小数第 3 位まで記載
デ 試	F：走行抵抗	末尾処理は行わない (N) 小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位まで記載 (N)

デ 試	F ₀ : 目標走行抵抗	小数第 1 位を四捨五入 (N) 整数値まで記載 (N)
デ	a : ころがり抵抗に相当する値	末尾処理は行わない (N)
デ	b : 空気抵抗係数に相当する値	末尾処理は行わない (N/ (km/h) ²)
デ 試	a ₀ : 標準状態におけるころがり抵抗に相当する値	小数第 2 位を四捨五入 (N) 小数第 1 位まで記載 (N)
デ 試	b ₀ : 標準状態における空気抵抗係数に相当する値	小数第 6 位を四捨五入 (N/ (km/h) ²) 小数第 5 位まで記載 (N/ (km/h) ²)

注) デ : データ処理に用いる桁数 試 : 試験成績表に記載する桁数

◎ シャンダイナモメータにおける負荷設定記録

	項 目	末 尾 処 理
デ 試	IW : 等価慣性重量 (設定値)	小数第 1 位を四捨五入 (kg) 整数値まで記載 (kg)
試	駆動車輪のタイヤ空気圧	諸元表記載値 (kPa) 但し、空気圧を 1.5 倍を限度に調整する場合には、小数第 1 位を四捨五入し、整数値まで記載 (kPa)
デ 試	W ₂ : 駆動系の回転部分の相当慣性重量	小数第 1 位を四捨五入 (kg) 整数値まで記載 (kg)
デ 試	惰行時間	計測値 (小数第 2 位又は小数第 1 位) (秒) 小数第 2 位又は小数第 1 位まで記載 (秒)
デ 試	t _c : 惰行時間の平均	末尾処理は行わない (秒) 小数第 3 位を四捨五入し、小数第 2 位まで記載 (秒)
デ 試	F _c : 設定走行抵抗	末尾処理は行わない (N) 小数第 1 位を四捨五入し、整数値まで記載 (N)
デ 試	設定誤差	小数第 2 位を四捨五入 (%) 小数第 1 位まで記載 (%)

注) デ : データ処理に用いる桁数 試 : 試験成績表に記載する桁数

別表 1-2

測定値及び計算値の末尾処理
(負荷設定記録 (ホイールトルク法) 関係)

◎ 試験自動車

	項 目	末 尾 処 理
試	最高出力	諸元表記載値 (kW/min ⁻¹ {rpm})
試	減速比	諸元表記載値
試	走行距離	整数値まで記載 (km)
試	車両重量	諸元値記載値 (kg)
試	タイヤの空気圧	諸元値記載値 (kPa)

注) 試：試験成績表に記載する桁数

◎ 試験路における走行抵抗測定記録

	項 目	末 尾 処 理
デ 試	W：走行抵抗測定時の重量	小数第1位を四捨五入 (kg) 整数値まで記載 (kg)
デ 試	P：大気圧	小数第2位を四捨五入 (kPa) 小数第1位まで記載 (kPa)
デ 試	Te：気温	小数第1位を四捨五入 (K 又は℃) 整数値まで記載 (K 又は℃)
デ 試	v：試験路に平行な風速成分の 平均値	末尾処理は行わない (km/h) 小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載 (m/s)
デ 試	V _{jm} ：測定車速	小数第2位を四捨五入 (km/h) 小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載 (km/h)
デ 試	C _{jm} ：走行トルク	小数第2位を四捨五入 (N・m) 小数第2位を四捨五入し、小数第1位まで記載 (N・m)
デ 試	\bar{C}_j ：目標トルク	小数第1位を四捨五入 (N・m) 小数第1位を四捨五入し、整数値まで記載 (N・m)
デ 試	s：標準偏差	末尾処理は行わない 小数第4位を四捨五入し、小数第3位まで記載
デ 試	p _j ：統計的精度	末尾処理は行わない 小数第3位を四捨五入し、小数第2位まで記載
デ 試	V：測定車速	小数第2位を四捨五入 (km/h) 小数第1位まで記載 (km/h)
デ 試	T：走行トルク	小数第2位を四捨五入 (N・m) 小数第1位まで記載 (N・m)
デ	c：ころがり抵抗に相当する値	末尾処理は行わない (N・m)
デ	d：空気抵抗係数に相当する値	末尾処理は行わない (N・m/(km/h) ²)

デ 試	T_0 : 目標トルク	小数第 1 位を四捨五入 (N・m) 整数値まで記載 (N・m)
デ 試	c_0 : 標準状態におけるころがり抵抗に相当する値	小数第 2 位を四捨五入 (N・m) 小数第 1 位まで記載 (N・m)
デ 試	d_0 : 標準状態における空気抵抗係数に相当する値	小数第 6 位を四捨五入 (N・m/ (km/h) ²) 小数第 5 位まで記載 (N・m/ (km/h) ²)

注) デ : データ処理に用いる桁数 試 : 試験成績表に記載する桁数

◎ シャンダイナモメータにおける負荷設定記録

	項 目	末 尾 処 理
デ 試	IW : 等価慣性重量 (設定値)	小数第 1 位を四捨五入 (kg) 整数値まで記載 (kg)
試	駆動車輪のタイヤ空気圧	諸元表記載値 (kPa) 但し、空気圧を 1.5 倍を限度に調整する場合には、小数第 1 位を四捨五入し、整数値まで記載 (kPa)
デ 試	検証実車速	小数第 2 位を四捨五入 (km/h) 小数第 1 位まで記載 (km/h)
デ 試	T_c : 設定トルク	末尾処理は行わない (N・m) 小数第 1 位を四捨五入し、整数値まで記載 (N・m)
デ 試	設定誤差	小数第 2 位を四捨五入 (%) 小数第 1 位まで記載 (%)

注) デ : データ処理に用いる桁数 試 : 試験成績表に記載する桁数

別表 2

測定値及び計算値の末尾処理
(一充電走行距離及び交流電力量消費率試験記録関係 (JC08 モード))

◎ 試験自動車

	項 目	末 尾 処 理
試	最高出力	諸元表記載値 (kW/min ⁻¹ {rpm})
試	定格出力	諸元表記載値 (kW/min ⁻¹ {rpm})
試	減速比	諸元表記載値
試	走行距離	整数値まで記載 (km)
試	車両重量	諸元値記載値 (kg)
試	IW：等価慣性重量 (設定値)	小数第 1 位を四捨五入、整数値まで記載 (kg)
試	駆動輪のタイヤの空気圧	諸元値記載値 (kPa) ただし、空気圧を 1.5 倍を限度に調整する場合には、小数第 1 位を四捨五入し、整数値まで記載 (kPa)

注) デ：データ処理に用いる桁数 試：試験成績表に記載する桁数

◎ 一充電走行距離試験成績

	項 目	末 尾 処 理
試	運転開始時刻 (時及び分)	整数値で記載
試	試験室内温度	小数第 2 位を四捨五入、小数第 1 位まで記載 (K 又は℃)
デ 試	D：一充電走行距離	末尾処理は行わない (km) 小数第 1 位を四捨五入、整数値まで記載 (km)

注) デ：データ処理に用いる桁数 試：試験成績表に記載する桁数

◎ 交流電力量消費率試験成績

	項 目	末 尾 処 理
試	充電開始時刻 (時及び分)	整数値で記載
試	充電時間	整数値で記載 (時間及び分)
デ 試	E：交流充電電力量	小数第 3 位を四捨五入 (kW・h) 小数第 3 位を四捨五入、小数第 2 位まで記載 (kW・h)
試	C：交流電力量消費率	小数第 1 位を四捨五入、整数値まで記載 (W・h/km)
デ	シャシダイナモメータローラ速度 (V _{ROLL})	小数第 3 位を四捨五入又は末尾処理を行わない (km/h)
デ	Scheduled Speed (V _{SCHED})	末尾処理を行わない (km/h)
試	運転指標 (ER、DR、EER、ASCR、IWR 及び RMSSE)	小数点第 3 位を四捨五入し、小数第 2 位まで記載 ER、DR、EER、ASCR、IWR RMSSE (m/s)

注) デ：データ処理に用いる桁数 試：試験成績表に記載する桁数

付表 1-1
Attached Table 1-1

負荷設定記録 (惰行法)
Load Setting Record Form (Coast-Down Method)

◎試験自動車

Test vehicle

車名・型式 (類別)	電動機型式	最高出力
Make・Type (variant)	Motor type	Maximum output kW/min ⁻¹ {rpm}
車台番号	変速機	減速比
Chassis No.	Transmission	Reduction ratio
走行距離	タイヤサイズ 前輪	後輪
Running Distance	km Tire size: Front	/Rear
車両重量	タイヤ空気圧 前輪	後輪
Vehicle weight	kg Tire air pressure: Front	kPa/Rear kPa
試験自動車重量	Test vehicle weight kg	

◎試験路における走行抵抗測定記録

Measured results of running resistance at proving ground

測定期日	年	月	日	測定場所	測定担当者
Test date	Y	M	D	Test site	Tested by
走行抵抗測定時の重量	大気圧		天候	気温	
Weight at time of running	Atmospheric		Weather	Ambient	
resistance measurement	kg	pressure	kPa	Temperature	K (°C)
回転部分の相当慣性重量	Corresponding inertia weight of rotating sections kg				
風速 (平行成分/垂直成分)	Trip away wind Velocity (Parallel Component / Perpendicular Component) / m/s				

測定値ペア数 Number of pairs of measurements		n=							
不合格とした測定ペア数 Number of rejected pairs of measurements									
指定速度 Designated speed km/h	Vj	90	80	70	60	50	40	30	20
惰行走行 時間 Coast-down time s	1	往路 Trip away (Δt _{ja})							
		復路 Trip coming back (Δt _{jb})							
		調和平均時間 Harmonic average time Δt _{ji}							
	2	往路 Trip away (Δt _{ja})							
		復路 Trip coming back (Δt _{jb})							
		調和平均時間 Harmonic							

	average time Δt_{ji}								
3	往路 Trip away (Δt_{ja})								
	復路 Trip coming back (Δt_{jb})								
	調和平均時間 Harmonic average time Δt_{ji}								
n	往路 Trip away (Δt_{ja})								
	復路 Trip coming back (Δt_{jb})								
	調和平均時間 Harmonic average time Δt_{ji}								
平均惰行 時間 Mean coasting time s	Δt_j								
標準偏差 Standard deviation	σ_j								
統計的精度 Statistical precision	p_j								
走行抵抗 Running resistance N	F								
目標走行抵 抗 Target running resistance N	F_0								

回歸式 Regression Formula $F_0 = \underline{\hspace{2cm}} + \underline{\hspace{2cm}} V_2$

◎シャシダイナモメータにおける負荷設定記録

Setting record of load on chassis dynamometer

設定期日 年 月 日 設定場所

Setting date Y M D Setting site

シャシダイナモメータ (多点設定、 係数設定)

Chassis dynamometer (DC/DY, EC/DY,) (Multi-point setting, Coefficient setting, Single setting)

等価慣性重量 (設定値) 駆動輪のタイヤ空気圧

Equivalent inertia weight (set value) kg Air pressure of driving wheels kPa

駆動系の回転部分の相当慣性重量

Corresponding inertia weight of rotating section of power train system kg

速度 Speed (km/h)	惰行時間 Coasting time (s)	平均惰行時間 Mean coasting time (s)	設定走行抵抗 Set running resistance (N)	目標走行抵抗 Target running resistance (N)	設定誤差 Setting error (%)	ダイヤル目盛 Dial graduation	備考 Remarks
90							
80							
70							
60							
50							
40							
30							
20							
10							

備考

Remarks

		back								
		•								
		•								
		•								
	n	往路 Trip away								
	n	復路 Trip coming back								
走行トルク Running torque N・m	1	往路 Trip away								
	1	復路 Trip coming back								
	2	往路 Trip away								
	2	復路 Trip coming back								
	3	往路 Trip away								
	3	復路 Trip coming back								
	•									
	•									
	•									
	n	往路 Trip away								
	n	復路 Trip coming back								
	平均トルク Average torque N・m		\bar{C}_j							
標準偏差 Standard deviation		s								
統計的精度 Statistical precision		p _j								
目標トルク Target torque N・m		T ₀								

回帰式 Regression Formula T₀=_____+_____V₂

◎シャシダイナモメータにおける負荷設定記録

Setting record of load on chassis dynamometer

設定期日 年 月 日 設定場所

Setting date Y M D Setting site _____

シャシダイナモメータ (多点設定、 係数設定)

Chassis dynamometer(DC/DY, EC/DY,) (Multi-point setting, Coefficient setting, Single setting)

等価慣性重量 (設定値) 駆動輪のタイヤ空気圧

Equivalent inertia weight(set value) _____ kg Air pressure of driving wheels _____ kPa

ホイールトルクメータの番号 右 左

Model No. of wheel torque meter Right Left

速度 Speed km/h	検証実車速 Verification actual speed km/h	設定トルク Set torque N・m	目標トルク Target torque N・m	設定誤差 Setting error %	ダイヤル 目盛 Dial graduation	備考 Remarks
90						
80						
70						
60						
50						
40						
30						
20						
10						

備考

Remarks

付表 2

Attached Table 2

一充電走行距離及び交流電力量消費率の試験記録及び成績 (JC08 モード)
Per-charge Range & AC Energy Consumption Test Data Record Form (JC08 Mode)

試験期日 年 月 日 試験場所 試験担当者
Test date Y. M. D. Test Site Tested by

◎試験自動車

Test vehicle
 車名・型式 (類別) 電動機型式 最高出力
 Make・Type (variant) Motor type Maximum output kW/min⁻¹{rpm}
 車台番号 電動機の種類 定格出力
 Chassis No. Kind of motor Rated output kW/min⁻¹{rpm}
 走行距離 変速機 減速比
 Running Distance km Transmission Reduction ratio
 車両重量 主電池の種類 主電池の型式
 Vehicle weight kg Kind of traction battery Type of traction battery
 等価慣性重量 (設定値) 駆動車輪のタイヤ空気圧
 Equivalent inertia weight (Set value) kg Tire air pressure of driving wheels kPa

◎試験機器等

Test equipment. etc
 シャンダイナモメータ
 Chassis dynamometer (DC/DY, EC/DY,)
 送風機 (車速比例型、)
 Blower (Vehicle speed proportional type,)
 交流電力量計
 AC watt-hour meter
 充電器の種類 (車載型、別置き型)
 Kind of charger (on-board charger, off-board charger)

◎一充電走行距離試験成績

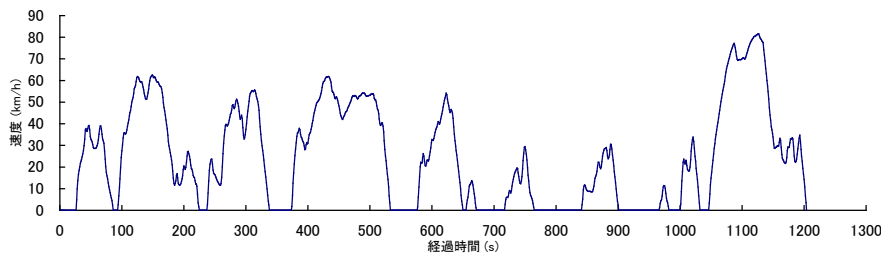
Test result of range
 運転開始時刻 時 分
 Operation start time :
 試験室温度 開始前 ~ 終了後
 Temperature at test room Before start K (°C) ~ After finish K (°C)
 一充電走行距離
 Range km

◎交流電力量消費率試験成績

Test result of AC energy consumption
 充電開始時刻 時 分 充電時間 時 間分
 Charging start time : Duration recharging hr min
 交流充電電力量 交流電力量消費率
 AC charging energy kW·h AC energy consumption W·h/km

◎変速位置 (標準変速位置から変更した場合に記録する。)

Gear position (It shall be recorded if it has been changed from the standard gear position.)



備考

Remarks

○運転指標

Drive trace index

	ER	DR	EER	ASCR	IWR	RMSSE
JC08 モード 1 JC08Mode 1						
JC08 モード 2 JC08Mode 2						
5						
JC08 モード N JC08Mode N						