TRIAS 17(2)-R100(2)-02

高電圧からの乗員保護試験(協定規則第100号(単品))

1. 総則

高電圧からの乗員保護試験(協定規則第100号)の実施にあたっては、「道路運送車両の保安 基準の細目を定める告示」(平成14年国土交通省告示第619号)に定める「協定規則第100号 の技術的な要件」の規定及び本規定によるものとする。

- 2. 測定値等の取扱い
 - 作動電圧 1V あたりの絶縁抵抗値(Ω/V) 有効桁数 3 桁とし、次桁を切り捨てる。
 - 2.2. 主電池 (駆動用蓄電池モジュール) の総電解液量(0) 小数第 2 位を四捨五入し、小数第 1 位までとする
 - 2.3. 電解液の漏出量の割合(%) 小数第1位を四捨五入し、整数位までとする。
 - 2.4. 破砕力(kN) 有効桁数3桁とし、次桁を切り捨てる。
- 3. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、付表の様式に記入する。

なお、付表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

- 3.1. 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。
- 3.2. 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。
- 3.3. 付表の備考欄には、サービスプラグの位置、間接接触要件確認時の計測器(製作者、型式、使用レンジ、測定電流)、絶縁抵抗測定時の計測器(製作者、型式、測定電圧(メガオームテスタを用いる場合))を記入する。

付表 Attached Table

高電圧からの乗員保護の試験記録及び成績 (安全に係る充電式エネルギー貯蔵システム(REESS)の要件)

Occupant Protection against Electrical Shock Test Data Record Form (Requirements of a Rechargeable Energy Storage System (REESS) with regard to its safety) 協定規則第100号 (単品)

Regulation No. 100 of the 1958 Agreement of the United Nations Economic Commission for Europe (Part II)

試験期 Test da 試験場 Test si	ate 訳	年 Y	月 M.	日 D.	試験担当者 Tested by		
	•			型式 : Type :		類別 Variant :	
	音番号 ssis No.	:					
		助用蓄電池) y (Propulsion batt	種類 : ery) Kind :		型式 Type:		
	電装置形 e of cha				主電池(駆動用蓄電池 ity of electrolyte (Pro		[0]
	丁番号 es No.	:	補足改訂 Suppleme		:		
2. 試験 Tes	食成績 t results	8	·				
(1)	振動 Vibra	(6.2.項) tion					
(2)	Durin (a) (b) (c) (d) (e) 試験(6.2.2 For a shall in therm of the state	g the test, there 電解液漏れ Electrolyte leak 破裂(高電圧RE Rupture (applica ベント(開放式駅 Venting (for RE 大炎 Fire 爆発 Explosion 後に測定する高電 2.2項) high voltage RE not be less than マルショックおよび nal shock and cy 中に以下の痕跡 g the test, there 電解液漏れ Electrolyte leak 破裂(高電圧RE Rupture (applica ベント(開放式駅 Venting (for RE 大炎 Fire	EESSのみ適用) able to high voltage l 動用バッテリー以外 ESS other than open 電圧REESSの絶縁抵 ESS, the isolation re 100 ohms/Volt. ドサイクルテスト(6.3. cling がないものとする。(6. shall be no following age	REESS (s) on. のREESS の: -type tractio 抗は100Ω/\ sistance meas 項) 3.2.1.項) g evidence.	場合) n battery) / 以上であること。 sured after the test	適・否 Pass / Fa 適・否 Pass / Fa 適・否 Pass / Fa 適・否	ail
	(e)	爆発 Explosion				適· 否 Pass / Fa	•

試験後に測定する高電圧REESSの絶縁抵抗は100 Ω /V 以上であること。 (6.3.2.2.項)

測定値 Measured value

Pass / Fail

For a high voltage REESS, the isolation resistance measured after the test shall not be less than 100 ohms/Volt.

(3) 機械的衝撃 (6.4.項)

Mechanical impact

① メカニカルショック (6.4.1.項) Mechanical shock

イ. 車両走行方向:正面

試験方法

Selected test method

	DCICCO	Aciected test method					
	(a)	(2)	6.4.1.1.項に従った車両に基づく試験				
		(a)	Vehicle based tests in accordance with paragraph 6.4.1.1.				
		(b)	6.4.1.2.項に従った構成部品に基づく試験				
		(D)	Component based tests in accordance with paragraph 6.4.1.2.				

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.4.1.3.項)

During the test, there shall be no following evidence.

Daim		test, there shan be no following evidence.	1		
(a)	火炎		適	•	否
(α)	Fire		Pass	/	Fail
(b)	爆発		適	•	否
(0)	Explo		Pass	/	Fail
(c1)	6.4.1	.1.項に従って試験した場合の電解液漏れ			
(01)	Elect	rolyte leakage if tested according to paragraph 6.4.1.1.			
		水性電解質REESS の場合:			
		In case of aqueous electrolyte REESS:			
	(i)	衝撃後、60分間はREESSから客室内への電解質の漏出がなく、かつ最大5.01 として電解質の7体積%を超える量がREESS から客室外部に漏出しないこと。 For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there shall be no electrolyte leakage from the REESS ito the passenger compartment and no more than 7 per cent by volume of the REESS electrolyte with a maximum of 5.01 leaked from the REESS to the outside of the passenger compartment.		curr / occu	ed
		電解液の漏出が「有り」の場合には、次表に必要事項を記入すること。 If electrolyte spillage should occur, make necessary entries in the table below. 電解液漏出箇所 漏出量[0] 漏出量の割合[%] Spillage Location Amount of spillage Ratio of spillage	適 Pass	• /	否 Fail
	(ii)	非水電解質REESS の場合: In case of non-aqueous electrolyte REESS: 衝突後、60 分間はREESS から客室、荷物室への液体電解質の漏出がなく、かつ車外への液体電解質の漏出がないものとする。 For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there shall be no liquid electrolyte leakage from the REESS into the passenger compartment, luggage compartment and no liquid electrolyte leakage to outside the vehicle.	適 Pass	• /	否 Fail
(c2)		2.項に従って試験した場合の目視検査による電解液漏れ l inspection of rlectrolyte leakage if tested according to paragraph 6.4.1.2.	適 Pass	• /	否 Fail

REESS固定要件

Fixing of REESS			
車両に基づく試験(6.4.1.1.項)の後、REESS は、少なくとも1つの取付けアンカー、ブラケッ			
ト、またはREESS からの荷重を車両構造に伝える構造物によって車両に取り付けられた状態			
を維持し、客室の外部に配置されたREESS は客室内に侵入しないこと。	適	•	否
After the vehicle based test (paragraph 6.4.1.1.), REESS shall remain attached to the	Pass	/	Fail
vehicle by at least one component anchorage, bracket, or any structure that transfers loads			
from REESS to the vehicle structure, and REESS located outside the passenger			
compartment shall not enter the passenger compartment.			
構成部品に基づく試験(6.4.1.2.項)後、試験対象装置は、その取り付け部によって保持され、			
その構成部品は各々の境界内にとどまっていること。	適	•	否
After the component based test (paragraph 6.4.1.2.) the Tested-Device shall be retained by	Pass	/	Fail
its mounting and its components shall remain inside its boundaries.			

高電圧REESSの絶縁抵抗は、REESS全体で少なくとも $100\,\Omega/V$ が確保され るものとし、または保護等級IPXXBを満たすこと。

For a high voltage REESS the isolation resistance of the Tested-Device shall ensure at least 100 ohms/Volt for the whole REESS measured after the test, or the protection degree IPXXB shall be fulfilled for the Tested-Device.

測定値 Measured value $[\Omega/V]$

> 適 否 Pass Fail

口. 車両走行方向:側面

試験方法

Selected test method

6.4.1.1.項に従った車両に基づく試験 Vehicle based tests in accordance with paragraph 6.4.1.1 6.4.1.2.項に従った構成部品に基づく試験 (b) Component based tests in accordance with paragraph 6.4.1.2.

		下の痕跡がないものとする。(6.4.1.3.項)	
Durin		test, there shall be no following evidence.	適 • 否
(a)	火炎 Fire		適 · 否 Pass / Fail
	爆発		適 · 否
(h)	Explo	cion	Pass / Fail
		.1.項に従って試験した場合の電解液漏れ	1 433 / 1 411
(c1)		olyte leakage if tested according to paragraph 6.4.1.1.	
		水性電解質REESS の場合:	
		In case of aqueous electrolyte REESS:	
		衝撃後、60分間はREESSから客室内への電解質の漏出がなく、かつ最大5.01 として電解質の7体積%を超える量がREESS から客室外部に漏出しないこと。	有・無 Occurred
	(i)	For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there shall be no electrolyte leakage from the REESS ito the passenger compartment and no more than 7 per cent by volume of the REESS electrolyte with a maximum of 5.0l leaked from the REESS to the outside of the passenger compartment.	Not occurred
		電解液の漏出が「有り」の場合には、次表に必要事項を記入すること。 If electrolyte spillage should occur, make necessary entries in the table below. 電解液漏出箇所 漏出量[0] 漏出量の割合[%] Spillage Location Amount of spillage Ratio of spillage	有・無 Occurred / Not occurred
	(ii)	非水電解質REESS の場合: In case of non-aqueous electrolyte REESS: 衝突後、60 分間はREESS から客室、荷物室への液体電解質の漏出がなく、かつ車外への液体電解質の漏出がないものとする。 For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there shall be no liquid electrolyte leakage from the REESS into the passenger compartment, luggage compartment and no liquid electrolyte leakage to outside the vehicle.	適 · 否 Pass / Fail
(c2)		2.項に従って試験した場合の目視検査による電解液漏れ I inspection of rlectrolyte leakage if tested according to paragraph 6.4.1.2.	適 · 否 Pass / Fail

REESS固定要件

Fixing of REESS			
車両に基づく試験(6.4.1.1.項)の後、REESS は、少なくとも1つの取付けアンカー、ブラケッ			
ト、またはREESS からの荷重を車両構造に伝える構造物によって車両に取り付けられた状態			
を維持し、客室の外部に配置されたREESS は客室内に侵入しないこと。			
After the vehicle based test (paragraph 6.4.1.1.), REESS shall remain attached to the	適	•	否
vehicle by at least one component anchorage, bracket, or any structure that transfers loads	Pass	/	Fail
from REESS to the vehicle structure, and REESS located outside the passenger			
compartment shall not enter the passenger compartment.			
構成部品に基づく試験(6.4.1.2.項)後、試験対象装置は、その取り付け部によって保持され、			
その構成部品は各々の境界内にとどまっていること。	適	•	否
After the component based test (paragraph 6.4.1.2.) the Tested-Device shall be retained by	Pass	/	Fail
its mounting and its components shall remain inside its boundaries.			

高電圧REESSの絶縁抵抗は、REESS全体で少なくとも $100\,\Omega/V$ が確保され るものとし、または保護等級IPXXBを満たすこと。

For a high voltage REESS the isolation resistance of the Tested-Device shall ensure at least 100 ohms/Volt for the whole REESS measured after the test, or the protection degree IPXXB shall be fulfilled for the Tested-Device.

測定値	
Measured value	$[\Omega/V]$

適 否 Pass / Fail

② メカニカルインテグリティ (6.4.2.項) Mechanical integrity

試験方法

Selected test method

(a)	6.4.2.1.項に従った車両に基づく試験 Vehicle based tests in accordance with paragraph 6.4.2.1.
(a)	Vehicle based tests in accordance with paragraph 6.4.2.1.
(b)	6.4.2.2.項に従った構成部品に基づく試験
(0)	Component based tests in accordance with paragraph 6.4.2.2.

イ. 車両走行方向:正面

車両特定試験 (6.4.2.1.項)

Vehicle specific test

		<u>I</u>				
	(a) 6.4.2.1.1.項に従った車両に基づく試験 A vehicle based dynamic tests in accordance with paragraph 6.4.2.1.1					
			6.4.2.1.2.項に従った構成部品に基づく試験			
	Component based tests in accordance with paragraph 6.4.2.1.2.					
		(b)	破砕力			
			Crush force kN			

構成部品に基づく試験 (6.4.2.2.項)

Comprnent based test

6.4.2.2.項に従った構成部品に基づく試験

Component based tests in accordance with paragraph 6.4.2.2.

破砕力

Crush force . k

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.4.2.3.項)

During the test, there shall be no following evidence.

	0	,			
(a)	火炎			適 •	否
()	Fire			Pass /	Fail
(b)	爆発			適 •	否
. ,	Explo			Pass /	Fail
(c1)		1.1.項に従って試験した場合の電解液漏れ			
	Elect	rolyte leakage if tested according to paragraph 6.4.1.1.		ı	
		水性電解質REESS の場合:			
		In case of aqueous electrolyte REESS:			
		衝撃後、60分間はREESSから客室内への電解質の漏出がなく、かつ最大として電解質の7体積%を超える量がREESSから客室外部に漏出しないこ	と。	有・ Occur	
	(i)	For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there sh no electrolyte leakage from the REESS ito the passenger compartment a more than 7 per cent by volume of the REESS electrolyte with a maximu 5.01 leaked from the REESS to the outside of the passenger compartment	nd no m of	Not occ	urred
		電解液の漏出が「有り」の場合には、次表に必要事項を記入すること。 If electrolyte spillage should occur, make necessary entries in the table below. 電解液漏出箇所 漏出量[0] 漏出量の割合[%] Ratio of spillage Amount of spillage Ratio of spillage		有・ Occurr No occur	ed / t
	(ii)	非水電解質REESS の場合: In case of non-aqueous electrolyte REESS: 衝突後、60 分間はREESS から客室、荷物室への液体電解質の漏出がないものとする。 For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there sh no liquid electrolyte leakage from the REESS into the passenger compartment, luggage compartment and no liquid electrolyte leakage to outside the vehicle.		適 · Pass /	否 Fail
	6.4.1	.2.項に従って試験した場合の目視検査による電解液漏れ		適 •	否
(c2)	Visua	al inspection of rectrolyte leakage if tested according to paragraph 6.4.1.	2.	Pass /	Fail

REESS固定要件 Fixing of REESS

車両に基づく試験(6.4.1.1.項)の後、REESS は、少なくとも1つの取付けアンカー、ブラケット、またはREESS からの荷重を車両構造に伝える構造物によって車両に取り付けられた状態を維持し、客室の外部に配置されたREESS は客室内に侵入しないこと。 After the vehicle based test (paragraph 6.4.1.1.), REESS shall remain attached to the vehicle by at least one component anchorage, bracket, or any structure that transfers loads from REESS to the vehicle structure, and REESS located outside the passenger compartment shall not enter the passenger compartment.	適 Pass	• /	否 Fail
構成部品に基づく試験(6.4.1.2.項)後、試験対象装置は、その取り付け部によって保持され、その構成部品は各々の境界内にとどまっていること。	適		否
After the component based test (paragraph 6.4.1.2.) the Tested-Device shall be retained by its mounting and its components shall remain inside its boundaries.	Pass	/	Fail

高電圧REESSの絶縁抵抗は、REESS全体で少なくとも $100\,\Omega/V$ が確保 されるものとし、または保護等級IPXXBを満たすこと。

測定値 Measured value

 $[\Omega/V]$

For a high voltage REESS the isolation resistance of the Tested-Device shall ensure at least 100 ohms/Volt for the whole REESS measured after the test, or the protection degree $\ensuremath{\mathsf{IPXXB}}$ shall be fulfilled for the Tested-Device.

· 否 適 Pass / Fail

口. 車両走行方向:側面

車両特定試験 (6.4.2.1.項)

Vehicle specific test

(a)	6.4.2.1.1.項に従った車両に基づく試験 A vehicle based dynamic tests in accordance with paragraph 6.4.2.1.1.	
(a)	A vehicle based dynamic tests in accordance with paragraph 6.4.2.1.1.	
	6.4.2.1.2.項に従った構成部品に基づく試験	
	Component based tests in accordance with paragraph 6.4.2.1.2.	
(b)	破砕力	
	Crush force	kN

構成部品に基づく試験 (6.4.2.2.項)

Comprnent based test

6.4.2.2.項に従った構成部品に基づく試験

Component based tests in accordance with paragraph 6.4.2.2.

破砕力

Crush force

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.4.2.3.項) During the test, there shall be no following evidence

Durin	ig the	test, there shall be no followin	ig evidence.					
(a)	火炎				適	•	否 E-il	
	Fire				Pass		Fail	
(b)	爆発				適	•	否	
(D)	Explo	sion			Pass	/	Fail	
(c1)		.1.項に従って試験した場合の						
(01)	Elect	colyte leakage if tested accord	ing to paragraph 6.4.1.	1.				
		水性電解質REESS の場合:						
		In case of aqueous electrolyte	e REESS:					
	衝撃後、60分間はREESSから客室内への電解質の漏出がなく、かつ最大5.01として電解質の7体積%を超える量がREESSから客室外部に漏出しないこと。						有・無 Occurred	
	For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there shall be no electrolyte leakage from the REESS ito the passenger compartment and no more than 7 per cent by volume of the REESS electrolyte with a maximum of 5.0l leaked from the REESS to the outside of the passenger compartment.						ırred	
	電解液の漏出が「有り」の場合には、次表に必要事項を記入すること。 If electrolyte spillage should occur, make necessary entries in the table below.					· 4	#	
		電解液漏出箇所	漏出量[0]	漏出量の割合[%]	Occ	urre	d /	
		Spillage Location	Amount of spillage	Ratio of spillage		Not		
			-		oc	curr	ed	
		L	1					

	(ii)	非水電解質REESS の場合: In case of non-aqueous electrolyte REESS: 衝突後、60 分間はREESS から客室、荷物室への液体電解質の漏出がなく、かつ車外への液体電解質の漏出がないものとする。 For a period from the impact until 60 minutes after the impact, there shall be no liquid electrolyte leakage from the REESS into the passenger compartment, luggage compartment and no liquid electrolyte leakage to outside the vehicle.	適 Pass	• /	否 Fail
	6.4.1	2.項に従って試験した場合の目視検査による電解液漏れ	適	•	否
(c2)	Visua	l inspection of rlectrolyte leakage if tested according to paragraph 6.4.1.2.	Pass	/	Fail

REESS固定要件

Fixing of REESS

車両に基づく試験(6.4.1.1.項)の後、REESS は、少なくとも1つの取付けアンカー、ブラケット、またはREESS からの荷重を車両構造に伝える構造物によって車両に取り付けられた状態を維持し、客室の外部に配置されたREESS は客室内に侵入しないこと。 After the vehicle based test (paragraph 6.4.1.1.), REESS shall remain attached to the vehicle by at least one component anchorage, bracket, or any structure that transfers loads from REESS to the vehicle structure, and REESS located outside the passenger compartment shall not enter the passenger compartment.	適 Pass	• /	否 Fail
構成部品に基づく試験(6.4.1.2.項)後、試験対象装置は、その取り付け部によって保持され、その構成部品は各々の境界内にとどまっていること。	適		否
After the component based test (paragraph 6.4.1.2.) the Tested-Device shall be retained by its mounting and its components shall remain inside its boundaries.	Pass	/	Fail

高電圧REESSの絶縁抵抗は、REESS全体で少なくとも $100\,\Omega/V$ が確保 されるものとし、または保護等級IPXXBを満たすこと。

測定値

Measured value $[\Omega/V]$

For a high voltage REESS the isolation resistance of the Tested-Device shall ensure at least 100 ohms/Volt for the whole REESS measured after the test, or the protection degree IPXXB shall be fulfilled for the Tested-Device.

否 Pass / Fail

(4) 耐火性(6.5.項)

Fire resistance

試験方法

Selected test method

Beleeted test method		
	(a)	6.5.1.項に従った車両に基づく試験
	(a)	Vehicle based tests in accordance with paragraph 6.5.1.
	(b)	6.5.2.項に従った構成部品に基づく試験
	(D)	Component based tests in accordance with paragraph 6.5.2.

試験中、試験対象装置は爆発の痕跡を呈しないものとする。(6.5.3.1.項)

During the test, the tested-device shall exhibit no evidence of explosion.

適 · 否 Pass / Fail

(5) 外部短絡保護(6.6.項)

External short circuit protection

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.6.2.項)

During the test, there shall be no following evidence.

Durin	uring the test, there shan be no following evidence.			
(a)	電解液漏れ	適・否		
(a)	Electrolyte leakage	Pass / Fail		
(b)	破裂(高電圧REESSのみ適用)	適・否		
(0)	Rupture (applicable to high voltage REESS (s) only)	Pass / Fail		
(c)	ベント(開放式駆動用バッテリー以外のREESS の場合)	適・否		
(0)	Venting (for REESS other than open-type traction battery)	Pass / Fail		
(d)	火炎	適・否		
(u)	Fire	Pass / Fail		
(e)	爆発	適・否		
(6)	Explosion	Pass / Fail		

高電圧REESSの絶縁抵抗は、REESS全体で少なくとも $100\,\Omega/V$ が確保される ものとし、または保護等級IPXXBを満たすこと。

測定値

 $[\Omega/V]$ Measured value

> 適 否

For a high voltage REESS the isolation resistance of the Tested-Device shall ensure at least 100 ohms/Volt for the whole REESS measured after the test, or the protection degree IPXXB shall be fulfilled for the Tested-Device.

Fail Pass /

(6) 過充電保護(6.7.項)

Overcharge protection

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.7.2.1.項)

During the test, there shall be no following evidence.

(a)	電解液漏れ	適・否
(a)	Electrolyte leakage	Pass / Fail
(b)	破裂(高電圧REESSのみ適用)	適・否
(0)	Rupture (applicable to high voltage REESS (s) only)	Pass / Fail
(c)	ベント(開放式駆動用バッテリー以外のREESS の場合)	適・否
(6)	Venting (for REESS other than open-type traction battery)	Pass / Fail
(d)	火炎	適・否
(u)	Fire	Pass / Fail
(e)	爆発	適・否
(e)	Explosion	Pass / Fail

測定値

試験後に測定する高電圧REESSの絶縁抵抗は $100\,\Omega/V$ 以上であること。

Measured value

 $[\Omega/V]$

適 否 Pass / Fail

For a high voltage REESS, the isolation resistance measured after the test shall not be less than 100 ohms/Volt.

(7) 過放電保護 (6.8.項)

Over-discharge protection

shall not be less than 100 ohms/Volt.

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.8.2.1.項)

During the test, there shall be no following evidence.

(a)	電解液漏れ	適・否
(a)	Electrolyte leakage	Pass / Fail
(b)	破裂(高電圧REESSのみ適用)	適・否
(D)	Rupture (applicable to high voltage REESS (s) only)	Pass / Fail
(c)	ベント(開放式駆動用バッテリー以外のREESS の場合)	適・否
(0)	Venting (for REESS other than open-type traction battery)	Pass / Fail
(d)	火炎	適・否
(u)	Fire	Pass / Fail
(e)	爆発	適・否
(e)	Explosion	Pass / Fail

測定値

試験後に測定する高電圧REESSの絶縁抵抗は $100\,\Omega/V$ 以上であること。

Measured value

 $[\Omega/V]$

For a high voltage REESS, the isolation resistance measured after the test

否 滴 Pass / Fail

(8) 過昇温保護(6.9.項)

Over-temperature protection

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.9.2.1.項)

During the test, there shall be no following evidence.

(a)	電解液漏れ	適・否
(a)	Electrolyte leakage	Pass / Fail
(b)	破裂(高電圧REESSのみ適用)	適・否
(0)	Rupture (applicable to high voltage REESS (s) only)	Pass / Fail
(0)	ベント(開放式駆動用バッテリー以外のREESS の場合)	適・否
(c)	Venting (for REESS other than open-type traction battery)	Pass / Fail
(d)	火炎	適・否
(u)	Fire	Pass / Fail
(e)	爆発	適・否
(e)	Explosion	Pass / Fail

測定値

試験後に測定する高電圧REESSの絶縁抵抗は100Ω/V以上であること。

Measured value

 $[\Omega/V]$

For a high voltage REESS, the isolation resistance measured after the test shall not be less than 100 ohms/Volt.

適 · 否 Pass / Fail

(9) 過電流保護 (6.10.項)

Overcurrent protection

試験中に以下の痕跡がないものとする。(6.10.2.1.項)

During the test, there shall be no following evidence.

(a)	電解液漏れ	適・否
(a)	Electrolyte leakage	Pass / Fail
(b)	破裂(高電圧REESSのみ適用)	適・否
(D)	Rupture (applicable to high voltage REESS (s) only)	Pass / Fail
(c)	ベント(開放式駆動用バッテリー以外のREESS の場合)	適・否
(0)	Venting (for REESS other than open-type traction battery)	Pass / Fail
(d)	火炎	適・否
(u)	Fire	Pass / Fail
(e)	爆発	適・否
(e)	Explosion	Pass / Fail

試験後に測定する高電圧REESSの絶縁抵抗は100Ω/V 以上であること。

For a high voltage REESS, the isolation resistance measured after the test shall not be less than $100~\mathrm{ohms/Volt.}$

適 · 否 Pass / Fail

高電圧REESSの絶縁抵抗は、REESS全体で少なくとも $100\,\Omega/V$ が確保されるものとし、または保護等級IPXXBを満たすこと。

測定値 Measured value

 $\lceil \Omega/V \rceil$

For a high voltage REESS the isolation resistance of the Tested-Device shall ensure at least 100 ohms/Volt for the whole REESS measured after the test, or the protection degree IPXXB shall be fulfilled for the Tested-Device.

適 · 否 Pass / Fail

(10) 低温保護 (6.11.項)

Low-temperature protection

REESSメーカーはREESSの安全境界限度においてREESSがREESS動作を監視して適切に制御することを実証するために当該車両のシステムレベルまたはサブシステムレベルの安全性能を説明した以下の文書を開示しなればならない。

REESS manufacturer must make available, at the request of the Technical Service with its necessity, the following documentations explaining safety performance of the system level or subsystem level of the vehicle to demonstrate that the REESS monitors and appropriately controls REESS operations at low temperatures at the safety boundary limits of the REESS.

(a)	システム図 A system diagram	適・否 Pass / Fail
	REESS の安全動作のための下限温度に関する記述説明 Written explanation on the lower boundary temperature for safe operation of REESS	適・否 Pass / Fail
(c)	REESS 温度の検出方法 Method of detecting REESS temperature	適・否 Pass / Fail
(d)	REESS 温度がREESS の安全動作のための下限以下になったときに講じる措置 Action taken when the REESS temperature is at or lower than the lower boundary for safe operation of the REESS	適・否 Pass / Fail

(11) REESS から排出されるガスの管理 (6.12.項)

Management of gases emitted from REESS

故障動作を含む車両運転下において、車両乗員がREESS からのエミッションによって生じる 危険な環境に曝露されないものとする。

Under vehicle operation including the operation with a failure, the vehicle occupants shall not be exposed to any hazardous environment caused by emissions from REESS.

開放式駆動用バッテリーは、水素エミッションに関して本規則の5.4.項の要件を満たすものと する。

Open-type traction batteries shall meet the requirements of paragraph 5.4. of this Regulation with regard to hydrogen emissions.

開放式駆動用バッテリー以外のREESS については、以トのテストの適用要件をすべて満たす場合、6.12.1.項の要件を充足するものとみなされる:6.2.項(振動)、6.3.項(サーマルショックおよびサイクル)、6.6.項(外部短絡保護)、6.7.項(過充電保護)、6.8.項(過放電保護)、6.9.項(過昇温保護)および6.10.項(過電流保護)。

For REESS other than open-type traction battery, the requirement of paragraph 6.12.1. is deemed to be satisfied, if all applicable requirements of the following tests are met: paragraph 6.2. (vibration), paragraph 6.3. (thermal shock and cycling), paragraph 6.6. (external short circuit protection), paragraph 6.7. (overcharge protection), paragraph 6.8. (over-discharge protection), paragraph 6.9. (over-temperature protection) and paragraph 6.10. (overcurrent protection).

(12) REESS の安全動作を管理する車両制御装置の動作故障発生時の警告 (6.13.項) Warning in the event of operational failure of vehicle controls that manage REESS safe operation.

REESS の動作を管理するすべての車両制御装置を識別したシステム図。この図には、1 つ以上の基本動作を実施する目的で車両制御装置の動作故障時の警告発生にどの構成部品が使用されるかを明記しなければならない。

A system diagram that identifies all the vehicle controls that manage REESS operations. The diagram must identify what components are used to generate a warning due to operational failure of vehicle controls to conduct one or more basic operations.

REESS の動作を管理する車両制御装置の基本動作を記載した記述説明。この説明には、車両制御システムの構成部品を明記し、それぞれの働きおよびREESSの管理機能を記述するとともに、警告の発動を引き起こす条件の論理図および記述を含めなければならない。 A written explanation describing the basic operation of the vehicle controls that manage REESS operation. The explanation must identify the components of the vehicle control system, provide description of their functions and capability to manage the REESS, and provide a logic diagram and description of conditions that would lead to triggering of the 適 · 否 Pass / Fail

適 · 否 Pass / Fail

適・否 Pass / Fail

· 否 Pass / Fail

適 · 否 Pass / Fail (13) REESS 内部の熱事象発生時の警告 (6.14.項)

Warning in the case of a thermal event within the REESS

警告を発動させる熱事象(たとえば温度、温度上昇速度、SOC レベル、電圧降下、電流など)を示すために使用されるパラメータおよび関連閾値レベル。

The parameters and associated threshold levels that are used to indicate a thermal event (e.g. temperature, temperature rise rate, SOC level, voltage drop, electrical current, etc.) to trigger the warning.

適 · 否 Pass / Fail

熱事象の発生時にREESS を管理する車両制御装置のセンサおよび動作を記載したシステム 図および記述説明。

A system diagram and written explanation describing the sensors and operation of the vehicle controls to manage the REESS in the event of a thermal event.

適 · 否 Pass / Fail

(14) 熱伝播 (6.15.項)

Thermal propagation

① REESSまたは車両システムが車内の事前警告表示を作動させるための信号出力に関する 要件

The REESS or vehicle system shall provide a signal to activate the advance warning indication in the vehicle.

警告表示を発生させるパラメータ(たとえば、温度、電圧または電流)

The parameters (for example, temperature, voltage or electrical current) which trigger the warning indication. 適・否 Pass / Fail

警告システムの説明

Description of the warning system

適 · 否 Pass / Fail

② 車両乗員を保護するための電池またはREESS 内の機能または特性に関する要件 The REESS or vehicle system shall have functions or characteristics in the cell or REESS intended to protect vehicle occupants

適切な業界標準の万法(たとえは、IEC 61508、MIL-STD 882E、ISO 26262、AIAG DFMEA のほか、SAE J2929 のような故障解析、または類似規格)を用いたリスク低減分析。これにより、内部短絡後の単電池の熱暴走をきっかけとした熱伝播によって生じる車両乗員にとってのリスクを明らかにし、特定されたリスク緩和機能または特性の実装によるリスクの低下を実証する。

適 · 否 Pass / Fail

A risk reduction analysis using appropriate industry standard methodology (for example, IEC 61508, MIL-STD 882E, ISO 26262, AIAG DFMEA, fault analysis as in SAE J2929, or similar), which documents the risk to vehicle occupants caused by thermal propagation which is triggered by an internal short circuit leading to a single cell thermal runaway and documents the reduction of risk resulting from implementation of the identified risk mitigation functions or characteristics.

関連するすべての物理的システムおよび構成部品のシステム図。 関連システムおよび構成部品とは、単電池の熱暴走をきっかけとした熱伝播によって生じる危険効果からの車両乗員の保護に寄与するものを指す。

適 ・ 否 Pass / Fail

A system diagram of all relevant physical systems and components. Relevant systems and components are those which contribute to protection of vehicle occupants from hazardous effects caused by thermal propagation triggered by a single cell thermal runaway.

関連システム及び構成部品の機能動作を示し、全てのリスク緩和機能または特性を明示した図。

適・否 Pass / Fail

A diagram showing the functional operation of the relevant systems and components, identifying all risk mitigation functions or characteristics

明示されたそれぞれのリスク緩和機能または特性の動作方法の説明 A description of its operation strategy

適 · 否 Pass / Fail

明示されたそれぞれのリスク緩和機能または特性を実施する物理的システムまたは構成

適 · 否 Pass / Fail

Identification of the physical system or component which implements the function

リスク緩和機能の有効性を実証する、メーカーの設計に関係した以下の1 つ以上の技術 立書

適 · 否 Pass / Fail

One or more of the following engineering documents relevant to the manufacturers design which demonstrates the effectiveness of the risk mitigation function

		使用手順および条件を含む実施テストとその結果データ
		Tests performed including procedure used and conditions and resulting data
分析または検証済み再現テストの方法とそ		分析または検証済み再現テストの方法とその結果データ
		Analysis or validated simulation methodology and resulting data.

備考 Remarks		
Remarks		