

## 電気自動車、電気式ハイブリッド自動車及び燃料電池自動車の衝突後の 高電圧からの乗員保護試験（取付・強度）

### 1. 総則

電気自動車、電気式ハイブリッド自動車及び燃料電池自動車の衝突後の高電圧からの乗員保護試験の実施にあたっては、「道路運送車両の保安基準の細目を定める告示」（平成14年国土交通省告示第619号）別添「電気自動車、電気式ハイブリッド自動車及び燃料電池自動車の衝突後の高電圧からの乗車人員の保護に関する技術基準」の規定及び本規定によるものとする。

### 2. 試験記録及び成績

試験記録及び成績は、該当する付表の様式に記入する。

なお、付表の様式は日本語又は英語のどちらか一方とすることができる。

- 2.1. 当該試験時において該当しない箇所には斜線を引くこと。
- 2.2. 記入欄は、順序配列を変えない範囲で伸縮することができ、必要に応じて追加してもよい。
- 2.3. 駆動用蓄電池パック取付部の強度に関する要件を計算による方法で証明する場合には、計算書を添付すること。
- 2.4. 駆動用蓄電池パック取付部の強度に関する要件に関する試験を行った場合には、試験時の加速度の波形図を添付すること。

付表  
Attached Table

電気自動車、電気式ハイブリッド自動車及び燃料電池自動車の  
衝突後の高電圧からの乗員保護の試験記録及び成績(取付・強度)  
Protection of Occupants against Electrical Shock from Electric Vehicles, Hybrid Vehicles  
and Fuel Cell Vehicles after Collision Test Data Record Form  
(Requirements for Attachment position of power train battery package and electric circuit,  
strength of attachment section of power train battery)

試験期日 : 年 月 日 試験場所 : 試験担当者 :  
Test date : \_\_\_\_ Y. \_\_\_\_ M. \_\_\_\_ D. Test site : \_\_\_\_\_ Tested by : \_\_\_\_\_

1. 試験自動車  
Test vehicle

車名 : 型式 : 類別 :  
Make : \_\_\_\_\_ Type : \_\_\_\_\_ Variant : \_\_\_\_\_

車台番号 :  
Chassis No. : \_\_\_\_\_

原動機の型式 内燃機関 電動機  
Type of Engine Internal combustion engine : \_\_\_\_\_ Motor : \_\_\_\_\_

主電池(駆動用蓄電池) 種類 : 型式 :  
Main battery (Propulsion battery) Kind : \_\_\_\_\_ Type : \_\_\_\_\_

充電装置形式 :  
Type of charge : \_\_\_\_\_

2. 試験成績  
Test results

- (1) 駆動用蓄電池パック及び電気回路の取付位置に関する要件  
Requirement for Attachment position of power train battery package and electric circuit

| 測定基準位置<br>Standard measurement position                           | 基準<br>Criteria  | 判定<br>Determination  |
|---|---|----------------------|
| 車両前端部<br>からの距離(6.1.)<br>Distance from vehicle front<br>edge(6.1.) | 水平距離420mm以上又は地上高800mm超<br>Horizontal distance not less than 420mm or ground<br>height more than 800mm | 適 ・ 否<br>Pass / Fail |
| 車両後端部<br>からの距離(6.2.)<br>Distance from vehicle rear<br>edge(6.2.)  | 水平距離300mm以上又は地上高800mm超<br>Horizontal distance not less than 300mm or ground<br>height more than 800mm | 適 ・ 否<br>Pass / Fail |

(2) 駆動用蓄電池パック取付部の強度に関する要件  
Requirement for strength of attachment section of power train battery

(a) 車両中心線に平行な方向の加速度に対する強度  
Strength of acceleration in the direction parallel to the vehicle center line

| 取付位置<br>Attachment position | 加速度方向<br>Direction of acceleration | 試験加速度 [m/s <sup>2</sup> ]<br>Examination acceleration [m/s <sup>2</sup> ] | 破断の有無<br>Presence of rupture |
|-----------------------------|------------------------------------|---|------------------------------|
|                             |                                    |   | 有り・無し<br>Yes / No            |
|                             |                                    |   | 有り・無し<br>Yes / No            |

(b) 車両中心線と直行する方向の加速度に対する強度  
Strength of acceleration in orthogonal direction with vehicle center line

| 取付位置<br>Attachment position | 加速度方向<br>Direction of acceleration | 試験加速度 [m/s <sup>2</sup> ]<br>Examination acceleration [m/s <sup>2</sup> ] | 破断の有無<br>Presence of rupture |
|-----------------------------|------------------------------------|---|------------------------------|
|                             |                                    |   | 有り・無し<br>Yes / No            |
|                             |                                    |   | 有り・無し<br>Yes / No            |

備考

Remarks

---



---



---